

目 录

2022 年中国锻压协会维德直播线上交流活动.....	1
2023 年国际锻造联合会 FORGENET INTERNATIONAL 召开视频会议.....	3
2022（第七届）锻造锯切设备商联谊会暨锻造下料技术装备委员会换届会议成功举办.....	3
中国锻压协会锯切设备及产品团体标准研讨会暨标准评审会顺利召开.....	5
中国锻压协会《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第 2 部分：商用车发动机胀断连杆》团体标准专家评审会顺利召开.....	7
中国锻压协会《轨道交通自动门系统用行星齿轮减速器》团体标准专家评审会顺利召开...9	
第 50 次国际板材成形联盟主席会议召开.....	10
中国锻压协会第八届第七次常务理事会决议.....	11
2022 年京津冀及江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会隆重召开.....	12
2022 江浙沪优秀冲压及模具企业领导线上联谊会圆满召开.....	13
2022 优秀锻造企业领导座谈会圆满召开.....	15
2022 年一季度锻造、冲压和钣金制作装备制造企业经济运行分析报告.....	15
中国锻压协会《封头成形企业等级评价》标准评审会顺利召开.....	21
中国锻压协会《乘用车发动机曲轴锻造毛坯件技术条件》团体标准专家评审会顺利召开.....	22
2022 特种合金（铝）锻造生产技术线上培训班圆满结业.....	23
中国锻压协会第八届第七次常务理事会第二次会议决议.....	24
中国钣金论坛第一期：2022 中国钣金制作行业激光切割技术座谈会以线上形式召开.....	25
2022 锻造工业炉、感应加热技术装备企业线上联谊会.....	25
2023 年国际锻造会议召开.....	26
第一届全国智能钣金制作技能竞赛网上投票环节启动.....	28
2022 中国锻造技术大会-2022 锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会.....	29
中国锻压协会第八届第三次理事会决议.....	31
中国锻压协会第八届第六次监事会决议.....	33
喜讯传来：中国锻压协会组织推荐企业申报中国专利奖获奖名单.....	33
2022 高温合金锻造生产技术线上培训班圆满结业.....	34

2022 金属成形行业自动化与信息化技术研讨会--锻造自动化及信息化应用.....	35
中国锻压协会封头成形分会第九届代表大会暨 2022 中国封头成形技术研讨会	37
2022 新能源汽车金属成形零部件制造大会.....	42
中国锻压协会《封头成形企业等级评价》标准宣贯.....	44
国际自由锻技术委员会开展技术委员会及执行委员会委员推荐工作	45
2022 年中国法兰与环件峰会.....	45
2022 年第二届中国典型钣金制作设备与工艺论坛-钣金连接、焊接、电镀（表面处理）及 检测技术研讨会.....	47
浙江利源重工科技有限公司所属行业鉴定会议.....	50
中国锻压协会与中国特钢企业协会交流.....	50
中国锻压协会第八届第七次常务理事会决议.....	51
2022 年中国激光加工技术大会暨中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会成立大会 ...	53
2022 中国汽车锻件工艺技术与生产设备高峰论坛.....	57
2022 中国自由锻技术大会--2022 全国自由锻企业厂长会议	59
第 2 届欧洲锻造联盟大会（conFAIR 2022）在毕尔巴鄂召开.....	63
第七届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议	64
2022 年国际板材成形会议与第 51 次国际板材成形联盟主席会议在英国伯明翰召开	70
大锻件产需对接交流会暨中国锻压协会大锻件理事会第十届年会	70
2022 铝合金冲压生产技术线上培训班圆满结业.....	74
中国锻压协会第八届第七次常务理事会决议.....	75
第十五届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲委员会第九届代表大会	79
2022 年中国锻压协会标准工作会议暨团体标准起草培训.....	81
喜报：中国锻压协会协会发布团体标准再入围 2022 年团体标准应用示范项目	85
第二十五届全国锻造（压）协会秘书长工作会议.....	86
中国锻压协会《绿色锻造工厂设计指南》团体标准专家评审会顺利召开.....	89
中国锻压协会《热挤压成型冷轧工作辊锻件技术条件》等四项团体 标准专家评审会顺利 召开	90
2022 典型锻造零部件先进制造技术论坛——转向系统及紧固件专题会议圆满召开.....	91

2022 年中国锻压协会维德直播线上交流活动

2022 年受新冠疫情影响，上半年行业线下交流活动受限，中国锻压协会及时调整服务内容，依托维德直播平台，开展线上直播活动。全年共开展线上直播 54 场，累计收听收看达 128178 人次，做到了行业活动不间断，丰富了疫情期是行业活动，对新产品新技术利用新媒体及时在行业内传播分享，具体活动如下：

- 1 月 5 日 [LOGOPRESS—领先的智能化模具设计专家](#)
- 1 月 7 日 [热成形零件镀锌工艺](#)
- 1 月 10 日 [经营的痛点及解决方案](#)
- 3 月 7 日 [钣金自动化设备在典型行业的应用](#)
- 2 月 24 日 [QFORM 锻造模拟演示及注意事项](#)
- 4 月 8 日 [柔性折弯技术引领钣金加工应用革命](#)
- 4 月 20 日 [深拉深冲压工艺介绍及热点问题讨论](#)
- 4 月 21 日 [畅享制造—激光切管引领钣金加工提效提速](#)
- 4 月 27 日 [2022 京津冀及江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会](#)
- 4 月 28 日 [2022 年江浙沪皖优秀冲压及模具企业领导联谊会—中国冲压产业发展座谈会](#)
- 4 月 28 日 [中厚板卷板常见问题分析及解决方案](#)
- 5 月 6 日 [2022 优秀锻造企业领导联谊会](#)
- 5 月 10 日 [辊压工艺在商用车白车身领域的应用与发展](#)
- 5 月 11 日 [重点模锻生产企业领导问询调研解读](#)
- 5 月 12 日 [2022 年一季度锻造、冲压、钣金制作装备制造企业经济运行分析报告](#)
- 5 月 17 日 [锻压装备行业智能制造发展水平研究报告](#)
- 5 月 17 日 [我国重点冲压技术装备企业领导调研报告解读](#)
- 5 月 17 日 [聚焦中国钣金](#)
- 5 月 18 日 [重点自由锻生产企业领导问询调研解读](#)
- 5 月 19 日 [锻件工程技术综合探讨](#)
- 5 月 20 日 [萨瓦尼尼钣金柔性技术在医疗行业的应用](#)
- 5 月 21 日 [中国锻压协会锻造卓越班：2022 特种合金（钛、铝）锻造生产技术](#)
- 5 月 23 日 [揭秘新能源汽车轻量化激光加工项目现场](#)
- 5 月 23 日 [模锻设备的发展与创新](#)

- 5月24日 [舒勒铝合金锻造解决方案【无回放】](#)
- 5月25日 [我国重点冲压模具企业领导调研报告解读](#)
- 5月26日 [中国钣金论坛第一期：2022 中国钣金制作行业激光切割技术座谈会](#)
- 5月27日 [热成形制造生产效率提升探讨](#)
- 5月30日 [冷温热精锻自动化方案特点介绍](#)
- 5月31日 [LASCO 创新型技术应用及深度国产化实现](#)
- 6月8日 [三维曲面件的柔性辊卷板成形技术](#)
- 6月9日 [工业炉、感应加热技术装备企业联谊会](#)
- 6月10日 [伺服压力机技术](#)
- 6月13日 [热冲压成形材料、工艺及模具研究与应用进展](#)
- 6月15日 [智能化、信息化技术在金属塑形成形装备中的应用](#)
- 6月15日 [松下机器人在冲压钣金行业的焊接解决方案](#)
- 6月16日 [构建中国冲压行业的工业互联网平台](#)
- 6月16日 [工业化数字化激光落料线](#)
- 6月17日 [铝合金锻件热处理【可预约】](#)
- 6月20日 [智能制造在锻压行业的实施探讨](#)
- 6月21日 [短管柔性生产的优势及我们的典型设备](#)
- 6月23日 [钛合金薄壁构件非平衡态热冲压成形工艺基础及技术进展](#)
- 6月24日 [伺服直驱数控螺旋压力机及其工艺适应性设计](#)
- 6月24日 [数字赋能 - 冲压数字化舒勒解决方案【无回放】](#)
- 6月27日 [钣金企业信息化建设探讨](#)
- 6月29日 [中国钣金论坛第二期：浅谈激光坡口切割技术](#)
- 6月30日 [透过 IT+OT 技术融合，扬州锻压如何打造智能精益工厂，抢占智造高地](#)
- 8月18日 [DEFORM 热处理工艺仿真技术及工业应用](#)
- 8月25日 [模锻行业锻造热处理一体化技术及装备](#)
- 9月22日 [焕新·升级--大族超能新产品发布会](#)
- 12月15日 [金属管材塑性成形专业解决方案](#)
- 12月29日 [冲压数智化转型的 0 与 1—— 以一汽大众成都工厂为例](#)
- 12月30日 [2021 年度我国冲压、钣金制作、精冲和封头成形行业技术经济数据报告](#)
- [2021 年度锻造行业技术经济数据报告](#)

2023 年国际锻造联合会 FORGENET INTERNATIONAL 召开视频会议

2023 年 1 月 13 日，FORGENET INTERNATIONAL 召开视频会议，在新年伊始就各国行业情况进行了交流沟通，中国锻压协会秘书长张金就中国锻造行业发展情况进行了详细汇报。

2022（第七届）锻造锯切设备商联谊会暨锻造下料技术装备委员会换届会议成功举办

1 月 6-8 日，由中国锻压协会主办的 2022（第七届）锻造锯切设备商联谊会暨锻造下料技术装备委员会换届会议在杭州成功举办，同期会议邀请的业内顶级专家，即将评审由浙江晨龙锯床股份有限公司、杭州博野精密工具有限公司、浙江精卫特机床有限公司牵头起草的《数控圆锯床》、《金属陶瓷锯片（数控冷金属圆锯床）技术规范》、《铣切圆锯机动力机构设计制作规范》三项团体标准。

首先，会议由中国锻压协会金属成形展事业部副总裁、锻造下料技术装备委员会干事长郭明银主持：6 年来，非常感谢委员会各企业对提升国产装备水平所作出的卓越贡献，非常感谢委员会各企业对中国锻压协会工作的大力支持。其次由中国锻压协会副理事长/锻造下料技术装备委员会常务主任委员/标准委员会主任委员韩木林致欢迎辞：

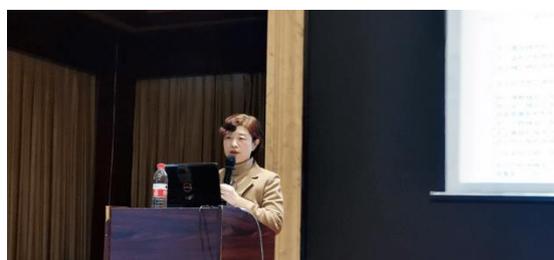


锻造下料技术装备委员会自成立以来，各企业积极参加协会组织的相关会议、展览等活动，在参与的过程中均切身体会到行业平台，在协助企业宣传和资源整合上的独特优势，促进企业自身得到发展的同时，也提升了锯切装备行业的技术水平。2022 中国锻压协会活动计划（草案）已经发布，全年活动主题是准确把握党和国家经济政策，关注企业呼声，为基层发展出力。希望各企业对该计划提出指导性意见和建议，与协会一道，为社会、政府、行业、企业和从业人员做好服务。中国锻压协会第九届代表大会将于今年召开，届时将进行新一届理事会换届选举等一系列工作。根据中国锻压协会工作委员会管理

办法实施细则中的要求，委员会需随中国锻压协会会员代表大会换届。截止目前，我们共收到了主任委员申请 8 家，执行委员申请 24 家，共计 32 家企业的申请表。今天我们将按照流程完成主任委员的选举及执行委员的确定工作。另外，在团体标准制定工作上，我们是各工作委员会当中标准立项数量、参与制定企业最多的一个。在坐的多数代表共同经历了团体标准的发起会议、立项会议，直到本次的讨论及专家评审阶段。在此，我希望通过本次会议，尽快让通过的标准进入到公示宣贯阶段，让用户参考到更高的标准值，让我们的工作体现出应有的价值。下料技术装备委员会换届会议，与会代表认真勾选选票，统一收集后由上海狄撒金属制品有限公司总经理陈琦保管，并全程跟踪监督选票统计工作。

团体标准工作会议由中国锻压协会行业研究室行业研究员/标准委员会干事李凤华为大家简单梳理介绍三年来关于锯切设备及产品在团体标准制定上所开展的一些工作。

接下来与会企业领导与专家分别对苏州金凯达科技股份有限公司牵头制定的《圆锯机采购指南》、浙江至广精密工具有限公司牵头制定的《冷锯片应用指南》、浙江阿波罗工具有限公司牵头制定的《圆锯



床安全防护技术要求》、《圆锯床型式与参数》四项团体标准展开讨论。各标准牵头单位代表介绍了标准的主要内容及需要交流探讨的问题，与会人员针对各项标准名称的协调一致性、标准具体内容和技术指标等进行广泛讨论，并达成一致结论。

1月7日下午-8日上午，协会组织行业专家分别对浙江精卫特机床有限公司牵头制定的《铣切圆锯动力机构设计制作规范》、杭州博野精密工具有限公司牵头制定的《金属陶瓷锯片（数控冷金属圆锯床）技术规范》、浙江晨龙锯床股份有限公司牵头制定的《数控圆锯床》共三项团体标准进行了技术审查。专家们详细听取了各标准牵头单位对标准编制说明、标准内容和征求意见处理情况介绍，针对标准编制说明、标准的内容、具体技术指标等提出了具体的意见和建议。总体目标是要体现团体标准的先进性，并在编制说明中说明标准的水平和技术指标的来源。同时根据锯床系列标准的具体内容和协调一致原则，对标准的名称提出了具体修改意见。经过与会专家和标准牵头单位、标准参与单位的研讨，达成共识。标准起草工作组将根据专家的评审意见和现场讨论的结果，修改完善标准提交专家确认后报中国锻压协会批准、发布。

参加会议的企业有：

中国铸造协会	苏州金凯达科技股份有限公司
上海昱本实业有限公司	海睿斯（江苏）机械科技有限公司
北华航天工业学院	上海狄撒金属制品有限公司
中国联合工程有限公司	林德曼锯业（苏州）有限公司
杭州博野精密工具有限公司	唐山林德曼切割技术研发有限公司
杭州精卫特机床有限公司	山东万利精密机械制造有限公司
浙江晨龙锯床股份有限公司	成都壹佰科技有限公司
浙江至广精密工具有限公司	锯匠科技（杭州）有限公司
昆山耐锐德精密工具有限公司	东莞市晋诚机械有限公司
浙江阿波罗工具有限公司	杭州优锯精密机械制造有限公司
苏州小野精密刀具有限公司	

锯切设备委员会是中国锻压协会各工作委员会中标准立项数量、参与制定企业数量最多的委员会。通过制定系列团体标准不仅有利于营造良好的锯切行业发展和有序竞争环境，也有利于用户锻造产品提高质量、降低成本。团体标准的发布与实施将对锯切行业乃至锻造行业的发展具有重要的意义。



本次会议取得圆满成功，离不开委员会各企业及特邀专家的大力支持！中国锻压协会也将一如既往的为推动行业发展持续发力。

中国锻压协会锯切设备及产品团体标准研讨会暨标准评审会顺利召开

2022年1月7日-8日，由中国锻压协会主办的锯切设备及产品团体标准研讨会暨标准

评审会在杭州顺利召开。

1月7日上午，与会企业领导与专家分别对苏州金凯达科技股份有限公司牵头制定的《圆锯机采购指南》、浙江至广精密工具有限公司牵头制定的《冷锯片应用指南》、浙江阿波罗工具有限公司牵头制定的《圆锯床安全防护技术要求》、《圆锯床型式与参数》四项团体标准展开讨论。各标准牵头单位代表介绍了标准的主要内容及需要交流探讨的问题，与会人员针对各项标准名称的协调一致性、标准具体内容和技术指标等进行广泛讨论，并达成一致结论。

1月7日下午-8日上午，协会组织行业专家分别对浙江精卫特机床有限公司牵头制定的《铣切圆锯动力机构设计制作规范》、杭州博野精密工具有限公司牵头



制定的《金属陶瓷锯片（数控冷金属圆锯床）技术规范》、浙江晨龙锯床股份有限公司牵头制定的《数控圆锯床》共三项团体标准进行了技术审查。专家们详细听取了各标准牵头单位对标准编制说明、标准内容和征求意见处理情况介绍，针对标准编制说明、标准的内容、具体技术指标等提出了具体的意见和建议。总体目标是要体现团体标准的先进性，并在编制说明中说明标准的水平和技术指标的来源。同时根据锯床系列标准的具体内容和协调一致原则，对标准的名称提出了具体修改意见。经过与会专家和标准牵头单位、标准参与单位的研讨，达成共识。标准起草工作组将根据专家的评审意见和现场讨论的结果，修改完善标准提交专家确认后报中国锻压协会批准、发布。



锯切设备委员会是中国锻压协会各工作委员会中标准立项数量、参与制定企业数量最多的委员会。通过制定系列团体标准不仅有利于营造良好的锯切行业发展和有序竞争环境，也有利于用户锻造产品提高质量、降低成本。团体标准的发布与实施将对锯切行业乃至锻造行业的发展具有重要的意义。

中国锻压协会《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第 2 部分：商用车发动机胀断连杆》团体标准专家评审会顺利召开

2022 年 1 月 9 日，由中国锻压协会组织的《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第 2 部分：商用车发动机胀断连杆》团体标准评审会在杭州顺利召开。



由于疫情防控形势严峻，本次会议采用线上和线下相结合的方式。



会上，中国锻压协会韩木林副理事长介绍了团体标准的重要性，制定团体标准的目的及意义，并向参会的领导、专家汇报了协会目前已经正式立项研制标准 39 项，已发布标准 14 项。立项的标准涵盖了产品、工艺、材料、装备、绿色制造、信息化建设、人才培养、行业管理等各方面。同时肯定了浙江跃进机械有限公司在团体标准制定工作方面起到了积极的示范带头作用。

浙江跃进机械有限公司胡晨副总经理向与会领导、专家介绍，公司作为主要发起单位成立了发动机连杆委员会，积极参与协会组织的各项活动。面对国家日益严苛的环保法规，碳达峰、碳中和的要求，对商用车连杆的性能要求也是越来越高，《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第 2 部分：商用车发动机胀断连杆》的制定对于规范胀断连杆毛坯市场具有重要意义。

本次会议的专家组由中国联合工程有限公司、中国铸造协会、一汽集团集团研发总院、常州远东连杆集团有限公司、北华航天工业学院的技术专家以及标准专家组成。

标准起草单位包括：浙江跃进机械有限公司、一汽解放商用车开发院、北京科技大学、一汽锻造(吉林)有限公司、白城中一精锻股份有限公司、江苏宏宝锻造股份有限公司、广东四会实力连杆有限公司、南宫市精强连杆有限公司、宁波蜗牛锻造有限公司、江阴兴澄特种钢铁有限公司、石家庄钢铁有限责任公司、抚顺特殊钢有限公司、建龙北满特殊钢有限责任公司。

会议由标准起草牵头单位浙江跃进机械有限公司总经理助理骆春阳对团体标准的编制说明、文件内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报。

经过专家评审组的质询、讨论和评议，一致认为：本标准为首部商用车发动机胀断连杆毛坯标准，规范了常用材料、连杆毛坯技术条件、检测方法，对实际生产指导意义重

大，是行业急需的标准。

中国锻压协会《轨道交通自动门系统用行星齿轮减速器》团体标准 专家评审会顺利召开

2022年1月11日，由中国锻压协会组织的《轨道交通自动门系统用行星齿轮减速器》团体标准专家评审会在南京市顺利召开。该标准由南京康尼精密机械有限公司牵头制定，南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司、江苏宏宝锻造股份有限公司、山东泰金精锻股份有限公司、南京力聚精密锻造有限公司、南京钢铁股份有限公司参与制定。

出席会议的评审专家有：中国铸造协会团体标准专家薛纪二女士，中国锻压协会冷温精锻首席专家徐祥龙先生，上海交通大学教育集团专家、副总裁那莉女士，江苏太平洋精锻科技股份有限公司专家黄泽培先生，北华航天工业学院专家、教授杜韧先生。评审组长由黄泽培先生担任。



会议首先由中国锻压协会副理事长韩木林先生致辞，韩理事长向与会专家和参会企业领导介绍了中国锻压协会标准工作开展情况及本标准的开展情况和对行业的意义。南京康尼精密机械有限公司总经理谢斌先生介绍了本标准涉及产品和技术的前期研发情况。该标准涉及的产品和技术，经过南京康尼的十余年的开发应用，产品性能超过进口产品，并全面替代进口产品，为我国轨道交通行业产品质量和技术发展做出了积极的贡献。

会议由标准起草牵头单位南京康尼精密机械有限公司副总经理石祥鹏对团体标准的编制说明、标准内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报说明。

经过专家评审组的质询、讨论和审议，专家一致认为：本标准提升了轨道交通自动门系统用行星齿轮减速器主要技术指标：强度及可靠性指标，覆盖了轨道交通自动门系统已知产品范围，具有创新性；本标准的制定实施有利于规范统一该类产品的的设计、生产和验收标准，提高了该类产品的技术要求和行业整体制造水平，确保产品质量稳定；本标准技术水平达到国际先进水平，填补了国内该类产品标准空白。

经过投票表决一致通过评审。牵头单位将按照专家评审意见对标准进行修改完善后报中国锻压协会批准、发布。并根据专家建议争取在发布半年后申报工信部百项团体标准。



会议由中国锻压协会标准委员会干事长李凤华主持。标准起草单位的领导和起草工作组成员参加了会议。由于疫情影响，个别参编单位领导和评审专家线上参加了会议。

第 50 次国际板材成形联盟主席会议召开

2022 年 2 月 17 日在美国召开了国际板材成形联盟（ICOSPA）会长会议，中国锻压协会通过线上参加了会议，会议主要日程如下：

1. 轮值主席英国锻压协会会长致辞并介绍了会议主要议程。
2. 各参会协会就本国经济和行业情况进行了介绍，主要内容有各国经济形势、企业用工和
人员招聘培养、材料和安全防护，以及供应链情况等问题。
3. 讨论了 2022 年底在英国召开国际板材成形大会的筹备情况。
4. 国际板材成形联盟新成员扩展问题，有意吸纳西班牙和俄罗斯成员。
5. 国家板材成形联盟网站建设与完善，发挥网站作用，扩大联盟影响。

6. 国际板材成形联盟通讯刊载内容讨论，利用通讯的形式及时通报国际经济、行业发展和

企业情况。

会议持续了 4 个小时，除日本协会没有代表出席之外，其他五个国家的协会都有人参加，

达成了许多共识。

会议主要反映出各国行业、企业都存在原材料价格上涨（发达国家甚至出现材料短缺，

价格大幅度上升（50-100%），能源成本上升（发达国家普遍大幅度上升（100-500%），人

员短缺，特别是操作人员（技术工人的严重短缺），以及订单的不确定性。

发达国家企业提出的主要现象是：多数企业在维持和坚持，生存和发展存在不确定性。

要了解详细情况，请登录中国锻压协会官网-会员服务栏目参阅所附各国报告 PPT。

中国锻压协会第八届第七次常务理事会决议

根据《章程》规定及 2022 年工作需要，中国锻压协会于 2022 年 2 月 12 日-2 月 28 日以通讯形式召开了第八届第七次常务理事会，就以下事项进行表决：

2021 年中国锻压协会工作总结（草案）

2021 年中国锻压协会财务工作总结（草案）

2022 年中国锻压协会工作计划（草案）

审议通过筹建中国锻压协会管材成形工作委员会

“头脑风暴”专家库第二十三批专家名单（推荐）

2 月 12 日发出通知 51 份，至表决截止日期，共有 49 位常务理事登录表决，同意表决数量占比超过 2/3。依据章程规定，表决通过所有事项。

中国锻压协会“头脑风暴”专家库第二十三批专家名单

序号	姓名	工作单位	编号
1	邵鸿丽	唐山林德曼切割技术研发有限公司	CCMI_ZJ_500
2	王建军	一汽锻造（吉林）有限公司	CCMI_ZJ_501

3	邵 谦	江苏省太仓中等专业学校	CCMI_ZJ_502
4	张晓巍	沈阳飞机工业（集团）有限公司	CCMI_ZJ_503
5	张玉存	燕山大学	CCMI_ZJ_504
6	秦志洪	襄阳博亚精工装备股份有限公司	CCMI_ZJ_505
7	蒯志刚	江苏飞船股份有限公司	CCMI_ZJ_506
8	张 勇	江苏恒云太信息科技有限公司	CCMI_ZJ_507
9	何仕荣	上海理工大学	CCMI_ZJ_508
10	岳 镇	一汽锻造（吉林）有限公司	CCMI_ZJ_509
11	李发文	浙江索特重工科技有限公司	CCMI_ZJ_510

2022 年京津冀及江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会隆重召开

2022 年 4 月 27 日下午 14:00-16:00，由中国锻压协会主办，金属成形展事业部承办的“2022 年京津冀及江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会”在线上隆重召开，本次会议会议促进了钣金产业链上、下游的交流。

中国锻压协会副理事长和北京维冠机电设备有限公司董事长冯广维、中国锻压协会轮值理事长和苏州宝馨科技实业股份有限公司副总裁罗勇、中国锻压协会 副理事长和广州祉瑞智能科技有限公司董事长何一鹏、中国锻压协会监事长和钣金制作委员会执行主任齐俊河、苏州市钣金智能制造协会会长温俊彪、安徽省钣金行业协会秘书长徐芳、上海申脉信息技术有限公司总经理陈盛鑫、北京盛聚浩企业管理咨询有限公司总经理彭家铺等优秀钣金企业领导参加了会议，在线观看达到 4850 人次。会议围绕原材料价格上升、国外经济政治环境、公共卫生事件对钣金行业的影响；疫情期间钣金专业厂的发展方向；双碳经济对钣金厂的机遇与挑战；钣金企业之间协调发展、互利共赢的关键环节以及钣金企业家关心的其他问题进行展开。

中国锻压协会钣金制作委员会常务副干事长刘永胜介绍与会嘉宾并主持了会议。中国锻压协会副理事长、北京维冠机电设备有限公司董事长冯广维围绕京津冀钣金行业运行现状与趋势进行分享，冯总谈到了企业遇到的停工待料、关键人员不能到岗等问题，并且提供了维护重点客户、切实维护员工利益、现金为王三条落地措施建议。

中国锻压协会轮值理事长、苏州宝馨科技实业股份有限公司副总裁罗勇针对江浙沪皖钣金行业运行现状与趋势进行分享，围绕会议主题逐一展开，分享要对物料配件做好库存、及时联系政府得到相关支持等诸多生产管理经验，建议协会将企业使用设备遇到痛

点、难点和要求对设备企业，共同推进行业进步。

中国锻压协会副理事长、广州社瑞智能科技有限公司董事长何一鹏围绕华南钣金行业运行现状与趋势进行讲话，就如何遏制恶性竞争、加强龙头企业间交流提出重要意见。

中国锻压协会监事长、钣金制作委员会执行主任齐俊河与大家分享《全国钣金企业调研分析》，报告根据调研企业提供的信息，结合多年行业研究情况，从原材料价格上涨对企业生产运营的影响、企业生产销售情况及走势、钣金制作市场需求与发展方向等方面进行展开，逐一阐述行业发展现状与方向。

苏州市钣金智能制造协会会长温俊彪依据苏州钣金企业发展情况，介绍协会成立过程以及下一步工作任务，将在联合学校培养优秀员工、调研薪酬情况建立合理工资体系、联合协会制定行业标准、加强企业间和协会间交流等领域着手开展行业工作。

安徽省钣金行业协会秘书长徐芳围绕安徽省钣金制作企业运行现状与趋势及协会发展进行分享，徐秘书长指出一季度钣金企业利润下滑严重，部分企业出现亏损现象，同时，毅创钣金、福春机械等部分优秀企业发展情况较好。

上海申脉信息技术有限公司总经理陈盛鑫为大家带来《钣金企业信息化情况》的报告，汇总企业信息化具体需求，提出在设备选型时增加软件部分的投入、提高设备协同性接口的要求、制定行业标准、主机厂商和软件企业协作为企业服务等措施建议。

北京盛聚浩企业管理咨询有限公司总经理彭家铺从关于中小企业的战略规划创新的见解、数字化工厂管理转型的建议、精益管理推进的必要性三个方面进行阐述。作为长期领跑、陪跑、驻场辅导钣金企业，盛聚浩始终树立阵地战的精益化实施企业形象。

想了解每位嘉宾领导的详细分享内容，请登录网站观看会议回放视频，

<https://www.vidue.cn/hk/index.php?id=234> 进行观看。

2022 江浙沪优秀冲压及模具企业领导线上联谊会圆满召开

2022 年 4 月 28 日，因疫情影响，原定于江苏昆山的 2022 江浙沪优秀冲压及模具企业领导交流会放到线上成功举行，这是 2021 中国国际金属成形展的第三场预热先导活动，为展会聚集了优质的观众资源。本次线上交流活动邀请到了中国锻压协会轮值理事长无锡鹏德配件有限公司总经理谈伟光先生；中国锻压协会监事长、冲压委员会常务主任齐俊河先生；上汽大众汽车有限公司制造技术部级经理张书桥高先生；（吉利汽车杭州湾工厂）冲压设备主管李柳超先生；苏州东风精冲工程有限公司副总经理管明文先生；创迈精密金属成

型（苏州）有限公司总经理马锐先生；苏州三维精密机械有限公司总经理郭宏林先生以及宁波吉宁汽车零部件有限公司总经理陈昌龙先生参加会议。

2022年一季度以来，面临疫情反复、俄乌战争等诸多不确定因素，汽车行业企业生产停滞或受到较大影响，导致江浙沪皖地区的冲压企业也面临巨大挑战。为此，中国锻压协会召开本次会议，共同探讨冲压及模具行业企业如何应对目前复杂形势，针对企业出现的一系列问题，请参会的企业家积极提出解决办法及应对措施。

中国锻压协会轮值理事长、冲压委员会主任委员谈伟光先生致开幕词并对我国冲压企业存在的问题及发展思路做报告。谈会长指出，江浙沪地区汽车制造业等相关领域最为发达，本地区骨干企业的产品研发实力、综合管理水平、信息化智能化应用等方面处于行业先进水平，在当前严峻形势下，如何应对疫情以及俄乌战争等带来的影响和挑战是所有冲压生产企业都需要思考的问题。谈会长还表示本次交流会的召开是非常必要和及时的，作为个人来说也是非常感谢协会每年召开一届交流会，让大家能够畅所欲言，互相交流沟通。

随后，中国锻压协会监事长，冲压委员会常务主任齐俊河先生对2021年我国冲压行业及企业发展现状，2022发展预测做介绍。齐监事长表示积极促进冲压及模具行业企业实现高质量发展是协会秘书处的重要工作之一，三月份协会秘书处几位负责人对行业领军企业进行了调研，调研数据表明，受疫情频发、俄乌战争等因素影响，制造业及经济领域的全球化将大幅放缓并减弱，各国都意识到关键领域的产品都要自己生产，出口发达国家的高端产品在减少，国内相关企业在规划转入国内高端零部件市场并以国内市场为主、国外市场为辅；调研数据表明有实力的行业领军企业在复杂情况下也是重点领域高端产品的生产商，实践证明了企业持续不断创新能力是企业核心的竞争力，这些领军企业对未来发展前景看好，并充满信心应对复杂严峻形势。

各企业代表也针对各自企业发展情况以及所在地区受疫情影响做了详细介绍。各企业领导表示，随着疫情爆发，上海封控，原材料进不来，成品出不去，人员也受到了封控的影响，导致运输成本以及人力成本大大增加。进入四月份以后，客户需求量下降、外协供应商也受到影响，对模具、模具材料供应商的影响也很大。最近企业也都在积极的复工复产，但效益还不算明显。

企业领导也针对疫情影响提出了一些应对措施：

一、可以提前布控，给优质客户备库存，来弥补生产产能下降带来的影响，有一定风险，但风险可控；

二、受疫情影响严重期间，可以加大新项目开发力度，投入更多精力在技术创新上；

三、利用生产缓冲这段时间，可以做持续改善，对设备进行改造、保养，对人员进行技能和专业培训。

2022 优秀锻造企业领导座谈会圆满召开

2022 年 5 月 6 日 14:00—15:30，由中国锻压协会主办，金属成形事业部承办的“2022 优秀锻造企业领导座谈会”在线上隆重召开，本次会议主要话题是疫情、战争等外部因素对于国内锻造行业的影响以及今后的应对措施。

中国锻压协会理事长江苏太平洋精锻科技股份有限公司夏汉关董事长，中国锻压协会副理事长山东汇峰传动股份有限公司任启华董事长，中国锻压协会副理事长天仟重工有限公司骆君喜部长，重庆大江杰信锻造有限公司董旭刚总经理，辽宁五一八内燃机配件有限公司李海涛厂长，中国锻压协会韩木林副理事长等优秀锻造企业领导参加，在线观看达 1120 人次。

首先由中国锻压协会理事长夏汉关先生解读当前行业局势，当前由于疫情原因，江浙沪地区的物流是主要问题，钢材供应受阻，产品出售受阻，国际物流无法顺利供应是目前主要的问题，人员到岗同样受阻，不得不推进自动化进程；新能源汽车发展的趋势越来越强，建议未来锻造行业企业要大力发展新能源汽车业务；国内劳动力成本变高，会考虑国外建厂。

随后中国锻压协会副理事长任启华先生就对公司进行了介绍，同样提到物流不畅通以及钢材涨价问题，进出口限制，推进轻量化、智能化工厂建设，重视人才，注重行业合作。会议最后共同讨论未来锻造行业的发展与应对措施。

此次会议圆满成功，离不开行业同仁的支持，我们明年再会！

2022 年一季度锻造、冲压和钣金制作装备制造企业经济运行分析报告

为了解企业发展态势，以便提供精准服务，2022 年 4 月初至中旬，中国锻压协会对重点联系的近百家锻造、冲压、钣金制作装备制造企业进行了问卷调研，参与调研的企业在三个行业中数量分布大致相当。这些企业中既有行业龙头企业，也有中小型企业，产值从 1000 万元到 30 亿元不等，多数为产值 5000 万元到 10 亿元之间的企业，样本在行业中具有一

定的代表性。

2022年5月12日中国锻压协会副秘书长宋仲平，通过维德直播平台将调研情况向行业进行了解读。

报告中所指装备类企业不局限于主机设备提供企业，也包括部分周边辅助设备、自动化设备、耗材、功能部件等供应商企业。其中个别企业主要产品涉及冲压、钣金制作两个行业，其数据在两个行业中均有所体现。

一、锻造装备企业调研情况

1.2021年企业产值和利润同比情况

参与调研的锻造装备企业中，60.00%的企业2021年产值同比有所增加，44.00%的企业2021年利润同比增加；产值持平和减少的企业各占到20.00%，利润持平和减少的企业各占到28.00%。这些数据表明2021年多数锻造装备企业保持了增长和平稳态势，少数企业则遭遇了困难，发展受阻，有的开始下滑。具体分布情况见表1.1。

表 1.1 锻造装备企业 2021 年产值和利润同比汇总表

类别	项目	2021 年同比		
		增加 (较好)	持平	减少 (较差)
2021 年产值同比情况	比值	60.00%	20.00%	20.00%
2021 年利润同比情况	比值	44.00%	28.00%	28.00%

注：比值=企业投票数量/参与调研企业总数量。

2.2022年企业一季度各项经营指标情况

参与调研的锻造装备企业2022年一季度各项经营指标同比情况见表1.2。

表 1.2 锻造装备企业 2021 年一季度经营指标同比汇总表

类别	项目	2021 年同比		
		增加 (较好)	持平	减少 (较差)
2022 年一季度新增订单同比情况	比值	36.00%	28.00%	36.00%
2022 年一季度在手订单同比情况	比值	36.00%	24.00%	40.00%
2022 年一季度产成品存货同比情况	比值	28.00%	44.00%	28.00%
2022 年一季度原材料成本同比情况	比值	96.00%	4.00%	0%
2022 年一季度产成品价格同比情况	比值	28.00%	64.00%	8.00%

注：比值=企业投票数量/参与调研企业总数量。

36.00%的企业 2022 年一季度新增订单同比增加，36.00%的企业减少，另外 28.00%的企业则持平；36.00%的企业 2022 年一季度在手订单同比增加，40.00%的企业减少，另外 24.00%的企业持平；44.00%的企业 2022 年一季度产成品存货同比持平，增加和减少的企业各占到 28.00%。这些数据表明 2022 年一季度锻造装备企业基本延续了 2021 年末的发展态势，但不同企业之间的分化已经较为明显。

在材料成本方面，96.00%的企业 2022 年一季度原材料成本同比增加，只有 4.00%的企业持平，没有企业减少；而只有 28.00%的企业 2022 年一季度产成品价格同比增加，64.00%的企业持平，8.00%的企业减少。这些数据表明 2022 年一季度锻造装备企业原材料成本大多数有所增加，但多数企业自身消化了这些成本，保持了产品价格的稳定。

3.2022 年企业订单预测

参与调研的锻造装备企业对 2022 年上半年及全年订单预测情况见表 1.3。

表 1.3 锻造装备企业 2022 年订单同比预测

类别	项目	2022 年同比预测			
		增加 (较好)	持平	减少 (较差)	不确定
2022 年上半年订单的预测	比值	16.00%	40.00%	40.00%	4.00%
2022 年全年订单的预测	比值	28.00%	20.00%	32.00%	20.00%

注：比值=企业投票数量/参与调研企业总数量。

只有 16.00%的企业预测 2022 年上半年订单同比增加，40.00%的企业预测持平，另有 40.00%的企业预测减少，4.00%的企业则表示无法确定；28.00%的企业预测 2022 年全年订单同比增加，20.00%的企业预测持平，32.00%的企业预测减少，另有 20.00%的企业则表示无法确定。这些数据表明多数锻造装备企业认为 2022 年上半年的订单情况不容乐观，只有较少数企业的预判会增加；而对于 2022 年全年订单，也只有 28.00%的企业表示同比会增长，这表示多数企业对 2022 年的订单增长态势预测转低。

二、冲压装备企业调研情况

1.2021 年企业产值和利润同比情况

参与调研的冲压装备企业中，79.31%的企业表示 2021 年产值同比有所增加，20.69%的企业表示持平，没有企业表示减少；41.38%的企业 2021 年利润同比增加，同样 41.38%的企业表示利润持平，13.79%的企业表示减少，另 3.45%的企业表示不确定。这些数据表明

2021年冲压装备企业大多产值保持了增长态势，但利润增加的只有四成左右，这可能与原材料价格上涨及市场竞争激烈导致价格战等因素有关。具体分布情况见表 2.1。

表 2.1 冲压装备企业 2021 年产值和利润同比汇总表

类别	项目	2021 年同比			
		增加 (较好)	持平	减少 (较差)	不确定
2021 年产值同比情况	比值	79.31%	20.69%	0%	0%
2021 年利润同比情况	比值	41.38%	41.38%	13.79%	3.45%

注：比值=企业投票数量/参与调研企业总数量。

2.2022 年企业一季度各项经营指标情况

参与调研的冲压装备企业一季度各项经营指标同比情况见表 2.2。

表 2.2 冲压装备企业 2021 年一季度经营指标同比汇总表

类别	项目	2021 年同比			
		增加 (较好)	持平	减少 (较差)	不确定
2022 年一季度新增订单同比情况	比值	51.73%	31.03%	13.79%	3.45%
2022 年一季度在手订单同比情况	比值	65.52%	27.59%	6.89%	0%
2022 年一季度产成品存货同比情况	比值	17.23%	51.73%	27.59%	3.45%
2022 年一季度原材料成本同比情况	比值	93.10%	3.45%	3.45%	0%
2022 年一季度产成品价格同比情况	比值	48.27%	44.83%	3.45%	3.45%

注：比值=企业投票数量/参与调研企业总数量。

51.73%的企业表示 2022 年一季度新增订单同比增加，31.03%的企业表示持平，13.79%的企业表示减少，3.45%的企业则表示不确定；65.52%的企业表示 2022 年一季度在手订单同比增加，27.59%的企业表示持平，6.89%的企业表示减少；51.73%的企业 2022 年一季度产成品存货同比持平，表示减少的企业为 27.59%，17.23%的企业表示增加，3.45%的企业则表示不确定。这些数据表明 2022 年一季度冲压装备企业延续了 2021 年末较好的发展态势，但新增订单方面已开始有所减缓，同时产成品存货相比去年同期则较为平稳。

在原材料方面，93.10%的企业 2022 年一季度原材料成本同比增加，3.45%的企业表示持平，另有 3.45%的企业表示减少；而 48.27%的企业 2022 年一季度产成品价格同比增加，44.83%的企业表示持平，表示减少和不确定企业各占 3.45%。这些数据表明 2022 年一季

度冲压装备企业原材料成本大多数有所增加，且接近半数的企业自身无法消化这些成本，将成本转移到了产品价格上。

3.2022 年企业订单预测

参与调研的冲压装备企业对 2022 年上半年及全年订单预测情况见表 2.3。

表 2.3 冲压装备企业 2022 年订单同比预测

类别	项目	2022 年同比预测			
		增加 (较好)	持平	减少 (较差)	不确定
2022 年上半年订单的预测	比值	48.28%	24.14%	13.79%	13.79%
2022 年全年订单的预测	比值	55.17%	27.59%	10.34%	6.90%

注：比值=企业投票数量/参与调研企业总数量。

48.28%的企业预测 2022 年上半年订单同比增加，24.14%的企业预测持平，预测减少和不确定性的企业则各占 13.79%；55.17%的企业预测 2022 年全年订单同比增加，27.59%的企业预测持平，10.34%的企业预测减少，另有 6.90%的企业表示不确定。这些数据表明多数冲压装备企业对 2022 年上半年和全年订单形势都还较为乐观，而且这些企业认为 2022 年下半年比上半年形势将更好，少数企业则表示了对未来局势悲观和不确定情绪。

三、钣金制作装备企业调研情况

1.2021 年企业产值和利润同比情况

参与调研的钣金制作装备企业中，88.46%的企业表示 2021 年产值同比有所增加，表示持平的企业为 7.69%，另有 3.85%的企业表示减少；57.69%的企业表示 2021 年利润同比增加，30.77%的企业表示持平，11.54%的企业表示减少。这些数据表明 2021 年钣金装备企业大多产值保持了增长态势，但利润方面增加的企业则没有达到那么多，这可能与原材料价格上涨及市场竞争激烈导致价格战等因素有关。具体分布情况见表 3.1。

表 3.1 钣金制作装备企业 2021 年产值和利润同比汇总表

类别	项目	2021 年同比		
		增加 (较好)	持平	减少 (较差)
2021 年产值同比情况	比值	88.46%	7.69%	3.85%
2021 年利润同比情况	比值	57.69%	30.77%	11.54%

注：比值=企业投票数量/参与调研企业总数量。

2.2022 年企业一季度各项经营指标情况

参与调研的钣金制作装备企业一季度各项经营指标同比情况见表 3.2。

表 3.2 钣金制作装备企业 2021 年一季度经营指标同比汇总表

类别	项目	2021 年同比			
		增加 (较好)	持平	减少 (较差)	不确定
2022 年一季度新增订单同比情况	比值	38.46%	23.08%	38.46%	0%
2022 年一季度在手订单同比情况	比值	38.46%	30.77%	26.92%	3.85%
2022 年一季度产成品存货同比情况	比值	53.85%	34.61%	7.69%	3.85%
2022 年一季度原材料成本同比情况	比值	73.07%	23.08%	0%	3.85%
2022 年一季度产成品价格同比情况	比值	7.69%	53.85%	38.46%	0%

注：比值=企业投票数量/参与调研企业总数量。

38.46%的企业表示 2022 年一季度新增订单同比增加，表示持平的企业为 23.08%，38.46%的企业则表示有所减少；38.46%的企业表示 2022 年一季度在手订单同比增加，30.77%的企业表示持平，26.92%的企业则表示有所减少，另有 3.85%的企业无法确定；53.85%的企业 2022 年一季度产成品存货同比增加，34.61%的企业表示持平，7.69%的企业表示减少，另有 3.85%的企业无法确定。这些数据表明大多数钣金制作装备企业 2022 年一季度延续了 2021 年末的订单形势，同比 2021 年一季度，超过半数的企业产成品库存有所增加。

73.07%的企业表示 2022 年一季度原材料成本同比增加，23.08%的企业表示持平，没有企业减少；而 53.85%的企业 2022 年一季度产成品价格同比持平，38.46%的企业价格甚至减少，只有 7.69%的企业表示增加。这些数据表明 2022 年一季度钣金制作装备企业原材料成本大多数有所增加，但大多数企业却自身消化了这些成本，没有将成本转移到产品价格上，甚至有将近四成的企业，可能由于市场激烈竞争等原因，反而降低了产品价格，从而以价格来换市场。

3.2022 年企业订单预测

参与调研的钣金制作装备企业对 2022 年上半年及全年订单预测情况见表 3.3。

表 3.3 钣金制作装备企业 2022 年订单同比预测

类别	项目	2022 年同比预测
----	----	------------

		增加 (较好)	持平	减少 (较差)	不确定
2022 年上半年订单的预测	比值	15.39%	19.23%	46.15%	19.23%
2022 年全年订单的预测	比值	42.30%	19.23%	23.08%	15.39%

注：比值=企业投票数量/参与调研企业总数量。

46.15%的企业预测 2022 年上半年订单同比减少，预测持平和不确定的企业则各占 19.23%，预测增加的企业只有 15.39%；而 42.30%的企业预测 2022 年全年订单同比增加，19.23%的企业预测持平，23.08%的企业预测减少，还有 15.39%的企业表示不确定。这些数据表明多数钣金制作装备企业认为 2022 年上半年的订单情况不容乐观，而多数企业则认为 2022 年全年形势将比上半年好。

中国锻压协会《封头成形企业等级评价》标准评审会顺利召开

2022 年 5 月 18 日，由中国锻压协会组织的《封头成形企业等级评价》团体标准评审会线上会议顺利召开。

《封头成形企业等级评价》团体标准由河南神州精工制造股份有限公司、中国锻压协会共同牵头，大连顶金通用设备制造股份有限公司、常州旷达威德机械有限公司、无锡市前洲西塘锻压有限公司、宜兴北海封头有限公司、新乡市亚联重工有限公司、泰安金山口封头有限公司等行业领军企业共同参与制定。上述各参编企业的领导和代表参加了本次线上评审会。

出席本次会议的评审专家有：

合肥通用机械研究院有限公司特材公司 总工程师 张义军

上海锅炉厂有限公司 总工程师 孙厚彬

中国铸造协会 专家 薛纪二

大明重工有限公司 董事长 王健

北京顺大封头制作有限公司 董事长 刘树喜

由于疫情防控原因，本次标准评审会议是中国锻压协会首次采取线上会议形式召开。

会上，中国锻压协会韩木林副理事长介绍了团体标准最新的国家政策及全国团体标准发展情况，并向参会的领导、专家汇报了中国锻压协会标准工作开展情况。协会目前已经正式立项研制标准 42 项，已发布标准 18 项。立项的标准涵盖了产品、工艺、材料、装备、绿色制造、信息化建设、人才培养、行业管理等各方面。本标准的制定也是协会开展

制定等级评价标准的先行先试标准，为今后协会开展等级评价标准制定和评价工作，积累宝贵经验。

会议对标准的内容进行了详细的讨论，专家组经质询、讨论，一致认为：本标准规定了封头成形企业等级评价的评价原则、评价体系、评分标准及评价分级，评价程序，管理方面的具体要求。评价体系和评分标准先进合理，实用性强。本标准的制定实施，将有利于推动形成封头成形行业有序竞争的良好发展环境，进一步规范和引领封头成形行业高质量可持续发展，填补了国内封头成形企业等级评价标准的空白。经与会专家投票表决一致通过评审。起草工作组将按照专家评审意见尽快对标准进行修改完善后报中国锻压协会批准、发布。

会议由中国锻压协会标准委员会执行主任委员李凤华对本标准的编制说明、文件内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报。

会议对标准的内容进行了详细的讨论，专家组经质询、讨论，一致认为：本标准规定了封头成形企业等级评价的评价原则、评价体系、评分标准及评价分级，评价程序，管理方面的具体要求。评价体系和评分标准先进合理，实用性强。本标准的制定实施，将有利于推动形成封头成形行业有序竞争的良好发展环境，进一步规范和引领封头成形行业高质量可持续发展，填补了国内封头成形企业等级评价标准的空白。经与会专家投票表决一致通过评审。起草工作组将按照专家评审意见尽快对标准进行修改完善后报中国锻压协会批准、发布。

中国锻压协会《乘用车发动机曲轴锻造毛坯件技术条件》团体标准 专家评审会顺利召开

2022年5月20日，由中国锻压协会组织的《乘用车发动机曲轴锻造毛坯件技术条件》团体标准专家评审会视频会议顺利召开。

出席本次视频会议的标准起草单位包括：重大江杰信锻造有限公司、桂林福达股份有限公司、辽宁五一八内燃机配件有限公司、重庆庆铃锻造有限公司、建龙北满特殊钢有限责任公司、西宁特殊钢股份有限公司、石家庄钢铁有限责任公司、四川内江金鸿曲轴有限公司、一汽锻造（吉林）有限公司。

担任本次专家评审会的专家有：北京机电研究所主任蒋鹏先生、中国铸造协会薛纪二女士、东风锻造有限公司首席工程师张俊恩先生、中国重汽济南铸锻中心主任成希峰先

生、北华航天工业学院教授杜韧先生、一汽锻造（吉林）有限公司技术部部长陈登鹤先生。

会议首先由中国锻压协会副理事长韩木林先生介绍，协会自 2018 年 12 月成立标准委员会，如今已走过 4 个年头，在广大行业企业和相关科研院所领导和专家的积极支持和参与下，协会团体标准工作稳步推进。团体标准已成为凝聚行业力量、推动行业技术进步、企业转型升级的重要支撑和抓手。在各参编单位的共同努力下，本标准立项、制定工作开展顺利，完成了立项、起草、讨论、征求意见和标准修改完善工作。按中国锻压协会标准制定程序，标准进入专家评审阶段。

重庆大江杰信锻造有限公司董旭刚总经理致辞介绍，曲轴是汽车发动机的关键零部件之一，随着我国汽车行业的迅猛发展，曲轴锻件行业也取得了长足的进步，重庆大江杰信锻造有限公司积累了丰富的生产制造经验，非常荣幸能够作为本标准的牵头起草单位，同时也非常感谢各参编企业、各位领导专家的大力支持。

会议由重庆大江杰信锻造有限公司的蔚城、罗立辉对本标准的编制说明、文件内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报。

会议对标准的内容进行了详细的讨论，经过专家组质询、讨论一致认为：本标准针对乘用车发动机曲轴锻造毛坯件为首次制定，填补了国内乘用车发动机曲轴锻造毛坯件技术标准空白，技术指标达到国内先进水平。本标准的实施将有利于促进提升国内乘用车曲轴锻造毛坯件质量，保障乘用车整车的安全性和可靠性、提升国内自主汽车品牌的竞争力和曲轴产品供应商的配套能力，对促进我国汽车曲轴锻造行业健康有序发展具有重要意义。经与会专家投票表决一致通过评审。起草组将按照评审意见尽快对标准进行修改完善后提交专家再次函审通过，报中国锻压协会批准、发布。

2022 特种合金（铝）锻造生产技术线上培训班圆满结业

铝合金作为轻量化的首选材料，已经基本在各行业普及。铝合金锻件的产量和产品种类也逐年攀升。自 2017 年首届铝合金锻造培训班开班以来，一直广受企业的好评，也为企业解决很多实际生产问题。

受疫情影响线下培训班工作的开展受到严重影响，本着继续为行业服务、解决企业技术问题、为企业培养技术人才的理念。开始逐步探索线上培训班的开班模式，这种模式解决了企业因为疫情而无法参加培训的需求，也不再受地理因素的影响，可以在任何地点进

行观看和学习。

此次线上培训班 5 月 21 日开班，为期 1 天。全天课程由中国锻压协会雅岛博学特聘讲师韩志飞老师授课，韩志飞老师现任航空工业景航总工艺师，内容皆来自韩老师的实际经验。通知发布后企业积极报名参加，无迟到早退现象。课后答疑和讨论也非常激烈，参加人员提出的问题也都得到答复和解决。此次线上培训班的举办为以后线上模式的组织提供了参考，为更好的服务行业、服务企业奠定了基础。

一. 铝合金锻件在各领域的运用前景

目前世界上铝加工材料的产量约为3000万吨/年，其中板、带、箔材占57%，挤压材占38%。而世界铝锻件年产量仅为70万吨。

在航空领域，随着钛合金、复合材料的广泛应用，但多数机型所用铝合金仍不可或缺，在结构材料中仍处于优势地位，部分民用飞机甚至占比更高。

图示：在飞机上应用的铝合金零部件示意图

1- 驾驶舱骨架	11- 减速风板
2- 桁条	12- 襟翼 紧固件
3- 机身 蒙皮	13- 发动机悬挂架
4- 机身 连接件	14- 翼内油 骨架
5- 翼 肋	15- 发动机 外壳
6- 体内 桁架	16- 起落架 构件
7- 升降舵	17- 机身机翼 连接件
8- 垂直翼 构件	18- 大梁
9- 机尾骨 架	19- 座椅
10- 地板梁 构件	

中国锻压协会第八届第七次常务理事会第二次会议决议

根据《章程》规定及 2022 年工作需要，中国锻压协会于 2022 年 05 月 24 日-2022 年 06 月 10 日以通讯形式召开了第八届第七次常务理事会第二次会议，就以下事项进行表决：

- (1) . 第九届理事会领导机构设置（草案）
- (2) . 第九届理事会产生办法（草案）
- (3) . 第九届常务理事会和理事长、轮值理事长、执行副理事长、副理事长和秘书长产生办法（草案）
- (4) . 第九届会员代表大会代表产生和表决办法（草案）
- (5) . 中国锻压协会分支机构更名情况表（拟）
- (6) . 设立中锻智能装备设计院（青岛）有限公司
- (7) . 设立全国智能钣金制造职教集团
- (8) . “头脑风暴”专家库第二十四批专家名单（推荐）
- (9) . 中国锻压协会行业推荐品牌产品管理办法（草案）

5月24日发出通知51份，至表决截止日期，共有46位常务理事登录表决，同意表决数量占比超过2/3。依据章程规定，表决通过所有事项。

中国钣金论坛第一期：2022中国钣金制作行业激光切割技术座谈会 以线上形式召开

2022年5月26日，2022中国钣金制作行业激光切割技术座谈会以线上形式召开，常州市钣金行业协会副会长高峰，广东宏石激光技术股份有限公司党支部书记兼CE中心总经理张洪涛，北京盛聚浩企业管理咨询有限公司总经理彭家铺参加会议，会议围绕：常州钣金制作企业运行现状与趋势以及协会发展情况、激光切管技术发展现状与趋势、激光切管技术市场痛点和当前需求、激光切管机购买注意事项、精益布局和审厂注意事项等行业热点、企业关注点展开讨论，与会人员全面深入的对钣金制作行业激光切割技术的市场现状及发展面临的困难进行了讨论，直播活动线上观看人数614人，其中视频号473人，维德直播141人。

2022锻造工业炉、感应加热技术装备企业线上联谊会

2022年上半年以来面临疫情反复、俄乌战争等不确定因素，锻造行业各企业生产受到严重影响甚至停滞，导致全国锻造相关企业面临巨大的挑战。

为此，中国锻压协会于6月9日通过线上的形式召开本次会议，共同讨论锻造工业炉、感应加热行业各企业该如何面对目前复杂而且严峻的形式，针对企业出现的一系列问题，邀请参会的企业家讨论并积极提出解决办法和应对措施。

此次会议在线参与的企业有应达工业(上海)有限公司、山东荣泰感应科技有限公司、苏州工业园区姑苏科技有限公司、陕西博创电器有限公司、山东一然环保科技有限公司。会议由中国锻压协会行业研究室主任、教授级高工吴顺达在线主持。

此次会议几家在线参会企业不仅介绍了各自企业近今年的发展情况及业务情况，同时也针对以下五大问题进行了交流讨论：1、工业炉、感应加热技术发展现状和趋势。2、工业炉、感应加热设备的市场需求。3、疫情、战争等因素对工业炉、感应加热行业的影响及企业的应对措施。4、如何看待快速复工复产。5、展望下半年企业订单及生产情况。

通过此次联谊会，企业新的挑战下都有各自的发展方向，同时近两年各加热技术企业也紧跟有色锻造的迅猛发展，模块化产品更适用于不同生产企业的个性化需求，同时在

加热技术的节能减排上都有经验化的解决方案。

行业的发展离不开技术的提升，加热技术企业不断创新发展，是推动整个锻造行业发展的重要环节。今年是“十四五”的开局之年，推动锻造行业高质量发展是中国锻压协会的重要工作之一，感谢此次会议各位领导的大力支持，在之后的工作中，希望更多的企业参与到交流分享中，共同助力行业进步！

2023 年国际锻造会议召开

国际锻造会议于 2022 年 6 月 11-13 日通过线上形式召开，中国锻压协会整理会议上发布的报告，供企业参考，具体目录如下：

主要报告为英文版的 PPT，感兴趣的会员依据本目录的名字下载或阅读有关 PPT，会议发表的 PPT 基本反映了当下国外锻造技术、工艺、设备，以及材料等发展情况，值得研究，供企业发展参考，其中提出的一些方向和问题也值得企业思考。

题目	公司或单位
Asahi 3C activity introduction ASAHI 公司的 3C 管理实践	ASAHI FORGE CORPORATION
Leading the World in Induction Heating Solutions- Advantages and Efficiency of Zone Control 世界领先的感应加热-分区控制的优点和效益	Interpower Induction
Aluminum Forged Parts : Process design optimization 铝锻件：工艺设计优化	Transvalor Americas
Automated optimal forging process design based on simulation 基于模拟的锻造工艺自动优化设计	Micas Simulations Lt(QFORM)
Recession, Inflation and War – OH MY 经济萎缩、通胀和战争影响	ARMADA
Shaped Preforms to Forge Porosity Improvements- Dimensional Stability During Localized Forging of Plates 型锻改善锻件缩松 - 板材局部锻造中的尺寸稳定	The University of Alabama
Enhancing Process Reliability Through Novel Approaches in Metal Forming-A Researcher’s View 通过新的压下理论增强金属成形工艺的可靠性-研究者的观点	University of Stuttgart Institute for Metal Forming Technology
Enhancing Tool Life by Manipulating the Die Elastic Strain Field during Forging 控制锻造中	Department of Mechanical and Aerospace Engineering,

模具弹变区域来提升模具寿命	North Carolina State University
EUROPEAN FORGING TRENDS 欧洲锻造业发展	EUROFORGE
Experience Industry 4.0-in Open/Closed Die	Dango & Dieenthal Group
Forging and Visions in Automation 工业 4.0 的实践 -自由锻/模行业自动化	
Flexible forging lines to maximize the efficiency of production- The Key to the New Supply Chain 柔性锻造线，确保生产效率的经验 -新供应链的关键	LASCO Engineering Services
FORGING ESSENTIALS 锻造的本质	Forging Technologies
Vibration Isolation Systems for Forging Presses and Hammers 锻锤与压机的隔震	Vibro/Dynamics LLC
Hot Compression Using Tools with an Anisotropic Surface Texture- Experiment & FE simulation 通过各向异性表面的机理研究和有限元模拟探讨模具的热锻（压）	Marquette University
iForge Traceability – Production Part Tracing Along The Forging Process Chain iForge 追溯系统 -锻造过程中锻件的追踪技术	– SMS group GmbH
The Importance of Chemistry for Forging Stock on Meeting Final Properties 锻造原料化学成分对锻造性能的影响	Canton Drop Forge
Japan Forging Industry 日本锻造行业	Japan Forging Association
A model for colony breakdown prediction in two-phase titanium alloys 双相钛合金聚集断裂预测模型	University of Florida
Modern Controls & the Features They Provide in Induction Heating Systems 感应加热系统的现代化控制与改进	ESC Induction
NORTH AMERICAN FORGING TRENDS UPDATE 北美锻造发展趋势	Forging Industry Association
Laser-coated Fe _{0.40} Co _{0.20} Ni _{0.20} Cr _{0.10} Ti _{0.06} Al _{0.04} Complex Concentrated Alloy and Fe _{0.45} Mn _{0.40} Al _{0.15} Shape Memory Alloy onto Forging Steel Material 激光镀膜（Fe _{0.40} Co _{0.20} Ni _{0.20} Cr _{0.10} Ti _{0.06} Al _{0.04} ）复合浓缩合金以及（Fe _{0.45} Mn _{0.40} Al _{0.15} ）形状	Material Science and Engineering, University of North Texas; Queen City Forging

记忆合金的锻造	
THE FELSS GROUP- Taking German Precision Into Series Production FELSS 集团介绍 -德国精密技术引入批量生产	THE FELSS GROUP
Three Essentials for Designing and Building Forging Press Foundations 设计和建设压机机基础注意事项	RAFFIN Construction Co.
Topics on Residual Stress Measurements and a Pending Residual Stress Standard for Forging Quality Systems and First Article 锻件质量控制体系和首件检验中的典型残余应力和滞留应力标准讨论	Hill Engineering
Welding Makes Cent\$ In The Forge 锻造模具焊补分分节约	Weld Mold Company

第一届全国智能钣金制作技能竞赛网上投票环节启动

在中国机械工业联合会的指导下，在机械工业教育发展中心的技术支持下，中国锻压协会联合全国智能化钣金制造职教集团于 2021 年 11 月启动了第一届全国智能钣金制作行业职业技能竞赛（以下简称“大赛”），大赛同期举办 AMADA 第 35 届优秀钣金产品技能大赛（中国区）选拔赛。

虽然受到疫情的影响，大赛几经波折和延期，但令我们欣慰的是，全国钣金制作行业的同仁都对大赛给予了极大的热情，截止目前，大赛组委会已收到来自全国各地 70 家单位的 106 件参赛作品！

更加可喜的是，这些作品从设计创新性、视觉表现、商业实用价值/可开发价值、制造过程的工艺合理性、制造技术的先进性、作品最终展现的品质以及实现难度等方面，都有着非常不错的表现！

根据作品的特点，我们将参赛作品分为了 A 组-单体件作品组（由 1 张展开板材制作而成的钣金加工品）、B 组-组合件作品组（由多个构件组合而成的钣金加工品）、C 组-工艺造型作品组（在造型的设计及其表现技能中具有显著特征的钣金加工品）、D 组-学生作品组

(各类院校综合以上三种类型的学生作品),以便做出更合适的评价。

为了让全体钣金行业同仁都能够参与到大赛中来,共同评选出优秀的作品,组委会特地设置了“网上投票环节”,线上投票时间为2022年6月28日至8月28日,每组可选取三个作品,投票期间每人每天每组可进行一次投票。线上投票占整个活动评分的30%。



2022 中国锻造技术大会-2022 锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会

2022年7月9-11日,由中国锻压协会主办、中国联合工程有限公司承办的“2022中国锻造技术大会”在杭州万华国际大酒店圆满闭幕!受疫情影响,30余代表无法参会,现场共有来自全国各地锻压行业高校、研究院所及领军企业260余嘉宾出席了会议,共同探讨锻造行业最新发展现状、趋势及热难点问题。

出席本次会议的嘉宾如下:

中国锻压协会理事长 夏汉关先生

中国联合工程有限公司董事长 钱向东 先生

中国锻压协会执行副理事长兼秘书长 张金先生

中国锻压协会副理事长 韩木林先生

中国航空工业集团有限公司老干局研究员 曾凡昌 先生

中国联合工程有限公司 工业一院院长 宓红烈 先生

万向钱潮股份公司锻造中心经理 周永泉 先生

本次大会由上海交通大学赵震教授出任大会主席并做主旨报告，会议共安排了 20 余场专业报告，报告以国内高校、科研院所及领军企业的各项最新技术成果分享为主，涉及装备、工艺、技术等相关内容，以期促进企业、高校、科研机构等相互配合，发挥各自技术资源和产业资源优势，形成集研究、开发、生产于一体的先进系统。会议报告受到与会代表的高度认可，均表示收获满满。

具体报告项目如下：

上海交通大学/教授/大会主席/赵震作报告《精密锻造中的若干问题》

万向钱潮股份公司/技术部主管/叶建峰作报告《某电液锤产线一个流改造项目》

中国联合工程有限公司/院长/宓红烈作报告《现代化锻造工厂的设计要素》

浙江精卫特机床有限公司/总经理/李芬作报告《降本增效的数字化下料技术》

华中科技大学/教授/金俊松作报告《板料冲锻成形技术》

一汽锻造（吉林）有限公司/主任/陈登鹤作报告《绿色锻造材料及热处理技术分享》

重庆大学材料科学与工程学院/教授/周杰作报告《长寿命低成本锻模制造与再制造技术及应用》

江苏龙城精锻集团有限公司/总工程师/庄晓伟作报告《汽车发电机爪极模具延寿技术探讨》

武汉新威奇科技有限公司/副总经理/余俊作报告《伺服直驱螺旋压力机和液压机的创新发展及自动化》

中冶重工（唐山）有限公司/执行董事/总经理/刘涛作报告《典型阀门阀体多向模锻成形工艺及应用》

青岛宏达锻压机械有限公司/电气工程师/李勋作报告《模锻装备及控制技术发展趋势》

哈尔滨工业大学材料学院/教授/单德斌作报告《极端尺寸构件精密塑性成形技术与应用》

清华大学/副教授/张磊作报告《超重型液压机设计关键技术研究》

江苏森威精锻有限公司/技术中心经理/杨益作报告《精密锻造在森威精锻的应用》

北京科技大学/研究员，博士生导师/王宝雨作报告《轴类零件轧制技术进展与未来发展》

展趋势》

武汉惟景三维科技有限公司/副总经理/王星作报告《锻造领域自动化检测技术》

重庆江东机械有限责任公司/总经理/刘雪飞作报告《多工位全自动锻压生产线》

中国科学院金属所/研究员/张士宏作报告《高应变率下的轻合金塑性变形性能与弹性回复》

摩根陶瓷（上海）有限公司/应用工程师/刘凤利作报告《高温领域新一代节能减排绿色保温技术》

无锡派克新材料科技股份有限公司/技术中心主任/刘其源作报告《航空发动机用难变形合金环锻件精密成形技术研究》

传威科技有限公司/技术经理/任伟伟作报告《中国锻压行业的数智仿真技术》

贵阳万里锻压科技有限公司/总工程师/谢朝阳作报告《程控自由锻锤的应用与必然》



原定 11 日下午参观万向钱潮股份公司，因受当地疫情影响临时取消，希望下次有机会能够目睹万向钱潮的企业风采。

本次大会是 2022 中国锻压协会首场线下会议，在此特殊时期能顺利并圆满举办实属不易，在此，要感谢各位参会代表力克时艰，共赴杭州相聚，交流，期待未来能够给行业、企业带来更多专业、高效的各项活动。

中国锻压协会第八届第三次理事会决议

中国锻压协会第八届第三次理事会会议于 2022 年 7 月 25 日在江苏溧阳举行。会议由理事长夏汉关主持，141 个理事（单位）中有 101 个理事（单位）（或代表）出席了会议。33 个理事（单位）受疫情影响线上视频参会，7 个理事因事请假缺席。

会议审议讨论了以下议题，并做出相应决议，具体如下：

审议通过中国锻压协会第九届代表大会延期召开；

审议讨论通过了第九届代表大会日程（草案）。依据理事会、常务理事会产生办法，会

议审议通过第九届理事会、常务理事会组成人员（单位）待建议名单；

一致建议由夏汉关同志担任第九届理事会理事长；谈伟光、郦东兵同志担任轮值理事长，张金同志担任执行副理事长，冯广维、陈登、任启华、牛余刚等 23 位同志担任副理事长；建议由胡永毅同志担任监事会监事长，由罗勇同志担任副监事长、由王彤勇等 5 位同志担任监事；建议聘任 张金 同志为秘书长，宋仲平、白玉冰同志担任副秘书长。会议建议何光远、夏世维任名誉理事长，曹春晓、单忠德、王宝忠等 16 位任顾问，组成顾问委员会，建议韩木林同志兼任顾问委员会主任。建议钟永生同志任首席经济学家；

审议通过中国锻压协会第八届理事会换届工作领导小组；

审议并原则通过了下列主要文件并建议根据本次会议意见进行适当调整后，依据要求报党建管理及登记机关预审通过后，提交第四次理事会暨第八次常务理事会审议通过，并提交第九届代表大会：

中国锻压协会第九届代表大会日程（草案）

中国锻压协会第九届代表大会主席团名单（建议）

中国锻压协会第八届理事会工作报告（草案）

中国锻压协会第八届理事会财务工作报告（草案）

中国锻压协会会员发展情况的报告（草案）

中国锻压协会第八届理事会表彰协会工作积极分子名单(推荐)

中国锻压协会第八届理事会于表彰协会工作突出贡献奖名单(推荐)

中国锻压协会第八届理事会表彰锻压行业杰出青年名单(推荐)

中国锻压协会章程（草案）

中国锻压协会章程修改说明（草案）

中国锻压协会章程实施细则(草案)

中国锻压协会会费缴纳办法(草案)

中国锻压协会会费缴纳办法实施细则（草案）

中国锻压协会经费管理使用办法（草案）

中国锻压协会机构设置的说明（草案）

中国锻压协会代表大会代表产生和大会表决办法（草案）

中国锻压协会代表大会选举办法(草案)

中国锻压协会理事会产生办法(草案)

中国锻压协会常务理事会和理事长、轮值理事长、执行副理事长、副理事长和秘书长产生办法（草案）

中国锻压协会理事和常务理事增补办法（草案）

中国锻压协会第九届理事会候选理事名单(待建议)

中国锻压协会第九届常务理事会常务理事名单（待建议）

中国锻压协会第九届理事会顾问与经济学家名单（建议）

中国锻压协会第九届理事会名誉理事长和负责人名单（建议）

中国锻压协会监事会产生办法（草案）

中国锻压协会第九届理事会监事会名单（建议）

中国锻压协会第九届理事会工作纲要(草案)

本次会议同时审议通过中国锻压协会头脑风暴专家库第四届首席专家名单。

会议对江苏兴锻智能装备科技有限公司给与本次理事会的大力支持表示感谢。

中国锻压协会第八届第六次监事会决议

中国锻压协会第八届第六次监事会于 2022 年 7 月 25 日在江苏溧阳召开，监事会成员 5 人，全体出席会议。与会人员首先列席并监督了中国锻压协会第八届第三次理事会现场表决程序,随后召开监事会会议就以下文件进行了审议

1、中国锻压协会第八届监事会工作报告（草案）

2、中国锻压协会第八届理事会财务工作报告（草案）

通过讨论，会议一致通过以上文件，同意提请大会审议通过。

会议还就中国锻压协会监事会产生办法及第九届监事会名单（建议）进行了讨论研究。

列席第八届第三次理事会期间，全体监事会人员认真履行监督职责，全程参与理事会审议的各项工作。经研究中国锻压协会第八届第三次理事会表决程序符合程序要求，审议结果真实有效。

喜讯传来：中国锻压协会组织推荐企业申报中国专利奖获奖名单

2021 年 10 月，经中国锻压协会组织并推荐，部分协会会员企业申报了由国家知识产权局组织的第二十三届中国专利奖项。2022 年 7 月 26 日，国家知识产权局关于第二十三

届中国专利奖授奖的决定公布。公布名单显示，由中国锻压协会推荐的一家企业喜获优秀奖。获奖企业及申报专利奖项目名称分别为：

中国锻压协会副理事长单位，江苏龙城精锻有限公司的“高压共轨系统喷油嘴毛坯闭塞成形工艺”。

中国专利奖的获得，是对企业项目技术质量水平和社会经济效益的认可，对生产、工艺技术的不断钻研创新精神，是企业在激烈的竞争中迈向成功的重要一步。祝贺获奖企业，向全体奉献在生产革新、技术研发领域的匠人匠心致敬。

中国锻压协会将持续倡导广大行业企业强化知识产权的创造、保护和运用，不断推动生产革新、技术创新，助力锻压行业企业高质量发展。

2022 高温合金锻造生产技术线上培训班圆满结业

中国锻压协会教育培训工作在组织行业培训时需要考虑技术应用范围和领域比较普及的行业，同时也要照顾到“专、特、精”领域的技术和研究的培训和普及工作。

针对高温合金领域基础知识和高端产品较发达国家还有差距，经过前期的精心准备，7月29日特别组织了高温合金锻造线上培训班，邀请业内知名专家担任授课讲师，为企业授课答疑。“专、特、精”领域的技术培训我们每年会根据企业需求适时的安排相关培训班，把培训工作真正服务到每一个企业，深入每一个领域。

变形高温合金研究现状及其锻造装备特性

张勇

2022年7月29日



典型变形镍基高温合金的组织特点及 与热加工工艺的关联性分析

北京科技大学 张麦仓

2022 金属成形行业自动化与信息化技术研讨会--锻造自动化及信息 化应用

2022 年 7 月 19-21 日，中国锻压协会在浙江绍兴国际大酒店成功举办“2022 锻造自动化及信息化技术研讨会”。来自国内外 160 余家企业的近 300 位知名锻造专家及企业精英共襄盛举，以“解构新技术 完善匹配性 赋能新发展”为主题深入交流。



20 日，会议在中国锻压协会 副理事长 韩木林 先生 的致辞中隆重开幕。

20-21 日，13 位知名锻造行业专家带来了精彩绝伦的行业报告，会议报告涉及国内外锻造自动化及信息化技术的发展现状、政策影响、生产线比较、模具设计、工艺创新、成

功案例等内容。所做报告具体如下：

《我国锻造自动化技术现状与发展趋势》中国一拖集团公司工艺材料研究所/ 中国锻压协会专家/ 夏占雪

《降本增效的数字化下料技术》浙江精卫特机床有限公司/ 总经理/ 李芬

《熵智科技 3D 视觉系统在锻压柔性上下料中的工艺应用》熵智科技（深圳）有限公司/ 技术总监/ 高磊

《五洲新春集团锻造自动化与信息化的实践与应用》浙江五洲新春集团股份有限公司/ 技术总监/ 王明舟

《扬力集团第三代热模锻压力机及自动化解决方案》扬力集团锻造技术研究所/ 技术一科科长/ 吉桂生

《基于工业互联网的锻造智能化技术应用》湖北三环锻造有限公司/ 技术部部长/ 余国林

《热模锻压力机发展及自动化》浙江威荣精锻设备有限公司/ 技术总监/ 胡斌

《典型锻件的自动化锻造工艺及设备案例》华中科技大学/ 博士/ 沈军舰

《锻造自动化对模具设计及设备性能要求的探讨》湖南昱量升机械有限责任公司/ 总经理/ 焦伟祥

《铝合金锻造装备的发展趋势》天津市天锻压力机有限公司/ 副总经理/ 潘高峰

《锻造自动化、信息化应用》南京康尼精密机械有限公司/ 总经理/ 谢斌

《不同类型的链轨节自动化锻造线的异同点比较》济宁市宁润锻造有限公司/ 技术副总/ 张开举

《步进梁自动线应用现状及优化方案》一汽锻造（吉林）有限公司/ 工程师/ 唐子强

21日上午，在中国锻压协会副理事长韩木林先生的主持下，参会代表一同对锻造自动化行业现阶段存在的问题、解决方法进行了深入的分析研讨，与会专家分享策略促提升，参会代表思维碰撞共成长。



21日下午，“2022 锻造自动化及信息化技术研讨会”的参会代表集体前往浙江五洲新春集团股份有限公司，现场感受五洲新春“纵向一体化”的精密零部件制造全产业链。

中国锻压协会封头成形分会第九届代表大会暨 2022 中国封头成形技术研讨会



2022 年 7 月 28 日，中国锻压协会封头成形分会第九届代表大会暨 2022 年中国封头成形技术研讨会在河南省新乡县成功召开。全国“重量级”封头企业齐聚“中国封头之都”新乡县，共谋推动行业高质量发展大计。



开幕式上，新乡县委书记祝显成，新乡市委常委、政法委书记郭力铭，河南省检验检测研究院集团有限公司董事长、总经理岳希忠，中国锻压协会副理事长曹立宏分别致辞。



新乡县委常委、统战部部长刘婷婷介绍县域产业优势及锻压封头产业发展前景



浙江大学化工机械研究所特聘副研究员李克明发言



河南神州精工制造股份有限公司总经理发言



签约仪式上，新乡县人民政府县长李绍青与中国锻压协会监事长齐俊河，神州精工与浙江大学化工机械研究所、亚联重工与河南东立晟钢铁贸易有限公司的签约代表分别上台签约。



27日晚上8点，中国锻压协会封头成形分会第八届执委会第四次会议顺利召开，会上通报了本次会议组织情况；通过第九届大会文件及第九届执委会推荐名单上会决议；汇报第八届分会委员会工作情况，并进行细致行业交流。



28日上午，开幕式结束后，中国锻压协会封头成形分会第九届代表大会正式开始。会上，先后宣读封头成形分会第八届执行委员会工作报告；宣读封头成形分会第九届大会文件及执行委员会候选名单，并进行大会表决通过；新任主任委员就各自企业做行业发展报告；中国锻压协会标准委员会干事长孙娇娇进行行业标准宣贯；中国锻压协会监事长齐俊河作报告。

28日上午，中国锻压协会封头成形分会第九届代表大会圆满完成各项既定日程，顺利闭幕。

28日下午，中国锻压协会封头成形分会第九届全体代表再次齐聚报告厅，聆听行业内知名企业、专家学者带来的前沿技术内容和管理经验分享，共同探索封头行业未来。报告内容具体如下：

二重（德阳）重型装备有限公司 热处理工程师 刘力：《压力容器封头的制造》

浙江大学 特聘副研究员 李克明：《椭圆形/碟形封头设计制造技术进展及面临的挑战》

中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司 营销经理 王显辉：《3D 视觉封头产业链智能制造解决方案》

合肥通用机械研究院有限公司 特材公司 总工程师 张义军：《封头成形行业发展状况及展望》

江苏亚泰智能科技有限公司 副总经理 蔡凯：《地轨式龙门激光切割工艺》

新乡市半球封头模具有限公司 总经理 张家齐：《我国封头模具发展现状及展望》

无锡市东阳旋压设备有限公司 总经理 唐剑清：《封头压鼓设备及压鼓工艺探讨》

北京盛聚浩企业管理咨询有限公司 总经理 彭家铺：《精益化生产管理》



29日上午，与会代表集体前往河南心连心化学工业集团展厅、神州精工、半球封头模具厂，感受封头行业的发展脉动。

2022 新能源汽车金属成形零部件制造大会



2022年7月26-28日，中国锻压协会在广东省广州市广州均明欢乐世界宜尚PLUS酒店成功举办“2022 新能源汽车金属成形零部件制造大会”。来自国内50余家企业共襄盛

举，以“新产业 新机遇 新工艺”为主题深入交流。



27日，会议在广东振曦精密部件有限公司 总经理 姚敏锐 先生的致辞中隆重开幕。

27日，10位行业专家带来了精彩绝伦的行业报告，会议报告涉及新能源车金属零部件成形技术的发展趋势、新能源冲压车间的数字化建设、新能源电池壳的安全管理、车用铝合金材料等内容。

《管窥新能源汽车及零部件金属成形技术发展趋势》中国锻压协会/ 冲压委员会副秘书长/ 冯忠

《广汽埃安新能源冲压车间数字化建设》广汽埃安新能源汽车有限公司/ 冲压工艺经理/ 邓裕辉

《柔性复合成形技术装备研究进展》吉林大学材料科学与工程学院/ 副院长/ 韩其钢

《锻压工艺在新能源汽车上的应用》广东振曦精密部件有限公司 / 副总经理/ 唐天勇

《通讯、新能源行业异形冷锻技术的应用》洛阳秦汉精工股份有限公司/ 总经理/ 辛选荣

《高性能锻造铝合金材料开发与典型案例应用分析》苏州大学高性能金属结构材料研究院/ 教授/ 张海

《新能源汽车电池壳的安全管理与检测》广汽埃安新能源汽车有限公司/ 高级经理/ 任建军

《精密喷射成形超高强铝为车辆大幅减重》佛山峰合精密喷射成形科技有限公司/ 总经理/ 杨云峰

《探索面向汽车量产应用的低碳化铝合金结构件》通用汽车中国科学研究院/ 执行院

长/ 王建峰

《分布式驱动控制系统在冲压自动化领域的应用》深圳立德机器人有限公司/ 销售总监/ 卢江磊



28日上午，“2022 新能源汽车金属成形零部件制造大会”的参会代表集体前往广东振曦精密部件有限公司，现场感受振曦“以客为尊、持续改善、永续经营”的精密零部件制造产业链。

中国锻压协会《封头成形企业等级评价》标准宣贯

2022年7月28日，中国锻压协会封头成形分会第九届代表大会暨2022年封头成形技术研讨会在河南新乡县胜利召开。会上，对由河南神州精工制造股份有限公司、中国锻压协会共同牵头起草的《封头成形企业等级评价》团体标准进行了宣贯。

大连顶金通用设备制造股份有限公司、常州旷达威德机械有限公司、无锡市前洲西塘锻压有限公司、宜兴北海封头有限公司、新乡市亚联重工有限公司、泰安金山口封头有限公司等封头行业领军企业共同参与制定了标准。

该标准专家评审会于2022年5月18日在线上召开，并通过评审，于2022年8月发布实施。《封头成形企业等级评价》团体标准的制定和实施，有利于促进提升我国封头产品质量，营造良好的行业公平竞争和发展环境，改变该领域低价无序竞争局面，规范和引领行业技术进步、高质量可持续发展。本标准是首次制定，填补了国内封头成形企业等级评价标准的空白。

该标准是协会发布的首个等级评价类标准，为后续其他类似的等级评价标准的制定积

累了宝贵的经验。后续协会将组织行业专家对有需求的封头企业展开等级评价工作

国际自由锻技术委员会开展技术委员会及执行委员会委员推荐工作

2022年8月，根据中国自由锻行业国际市场发展需要，结合国际自由锻大会技术委员会及执行委员会工作要求，中国锻压协会向行业企业发出相关专家推荐工作的通知，专家推荐工作旨在确保中国在国际自由锻行业组织中的发声机会及话语权，为中国自由锻行业的国际化发展奠定基础。相关工作得到有关单位的充分重视，积极参与。

2022年中国法兰与环件峰会

2022年8月11日-13日由中国锻压协会主办，中共定襄县委、定襄县人民政府承办的“2022年中国法兰与环件峰会暨“太忻一体化”定襄县招商引资推介会”在忻州泛华大酒店成功召开！忻州市人民政府、定襄县人民政府以及国内法兰与环件行业120多家企业200多名代表出席了本次会议，共同探讨了法兰与环件行业的现状以及“十四五”行业发展规划。



出席本次会议的嘉宾如下：

忻州市委常委、副市长 温建军

忻州市人大常委会副主任、市总工会主席 罗志宏

中国锻压协会副理事长韩木林

中共定襄县委书记 赵亚静

忻州市人民政府副秘书长 刘建国

定襄县人大常委会主任 曲建成

定襄县人民政府县长 徐瑛

定襄县人民政府副县长 赵亚东

技术报告部分



《异形环件轧制成形技术进展与应用》太原科技大学 材料科学与工程学院 院长 / 大会主席 陈慧琴

《石油与化工装备行业发展趋势》中国化工装备协会 化工设备专业委员会/秘书长/沈宝君

《风电行业发展现状及未来展望》中国风电集团公司/专家顾问/史文超

《大型轴承环锻件制造技术浅谈》瓦房店轴承精密锻压有限责任公司/副总经理/毛玉红

《大型海工石化锻件轧制成形技术》伊莱特能源装备股份有限公司/技研中心副总经理/银伟

《航空环形锻件柔性产线规划》贵州航宇科技发展股份有限公司/技术中心副主任/邹朝江

《新一代环件自动化智能生产线关键技术》天津市天锻压力机有限公司/副总经理/潘高峰

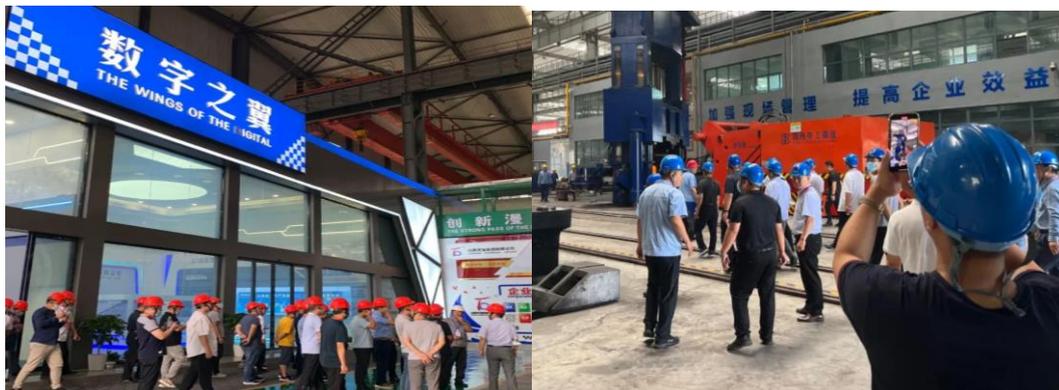
《异形环件辗轧技术在石油钻采装备上的应用》宝鸡石油机械有限责任公司热工分公司/技术质量部副主任/陈孝庆

《数控碾环装备发展现状及未来趋势》济南沃茨数控机械有限公司/总经理/李光凯

“太忻一体化”定襄县招商引资推介会



企业参观



8月13日上午，代表们参观了山西恒跃锻造有限公司、山西天宝集团有限公司、管家营法兰锻造集团有限公司的生产运营等情况。

感谢定襄县法兰锻造协会对本次会议提供晚宴赞助！

2022年第二届中国典型钣金制作设备与工艺论坛-钣金连接、焊接、电镀（表面处理）及检测技术研讨会

2022年8月21-23日，中国锻压协会在江苏太仓宝龙福朋喜来登酒店成功举办“2022中国典型钣金制作设备与工艺论坛——折弯及钣金后处理工艺技术论坛”。本届会议将范围延伸到折弯领域，从前段精密折弯到后面精益后处理全面覆盖，来自国内100余家企业代表就钣金热点前沿展开探讨，共话钣金行业未来。



22-23 日上午，10 余位行业专家带来了精彩绝伦的行业报告，聚焦折弯及钣金后处理工艺的最前沿，涉及折弯工艺在钣金行业的应用及折弯标准建设、应对新形势下机器人自动化折弯的应用与分析、适合中国钣金企业的高柔性智慧工厂、折弯行业痛点解析及应对策略等热点内容。

《让通快为您数字化生产的每一步保驾护航》通快（中国）有限公司/ 软件产品经理/ 冷捷

《折弯工艺在钣金行业的应用及折弯标准建设》苏州市钣金智能制造协会会长、苏州市贵翔精密机械有限公司/ 总经理/ 温俊彪

《从产品设计，工艺规划到管理软件的整体解决方案》萨瓦尼尼国际贸易（上海）有限公司/ 应用经理/ 赵备

《应对新形势下机器人自动化折弯的应用与分析》埃威迪（黄石）数控技术有限公司 / 销售经理/ 李朝富

《数字化智能钣金装备助力医疗行业健康发展》康辉医疗科技(苏州)有限公司/ 董事长/ 陈利忠

《三菱电机 e-F@ctory+ 维特罗伯特——智能化工厂建设解决方案》三菱电机自动化（中国）有限公司 e-F@ctory 智能制造事业部/ 专家/ 刘建民

《安全防护装置、折弯随动车、角度检测补偿系统在折弯机上的应用》诺亘(上海)工业自动化有限公司/销售经理/ 徐阳阳

《离线编程使自动化越加人性化》天田（中国）有限公司/经理/ 张昕泽

《折弯机高效折弯所用自动夹紧系统介绍》江苏文拉折弯机模具系统有限公司/ 销售

经理/滕兵

《面向未来工厂的智能化钣金加工解决方案》浙江妙鹭智能设备有限公司/ 总经理/
桂治龙

《自动化涂胶设备在钣金、汽车行业的应用》大连华工创新科技股份有限公司/ 区域
经理/田丰

《不同折弯方式的应用》翰备机械部件（太仓）有限公司/ 首席运营官/卡尔

《智能软件在钣金行业的成本控制上的作用》西阁玛软件系统(上海)有限公司/ 销售
经理/汪李

《折弯行业痛点解析及应对策略》通快（中国）有限公司/ 折弯技术产品经理/徐海洋

《在未来的转弯处，柔性生产中的激光焊接》通快（中国）有限公司/ 焊接技术产品
经理/朱磊

《最智能、高效、灵活的去毛刺倒圆方式——如何全面提升激光切割件、冲压件加工
质量》阿库（昆山）矫平有限公司/ 总经理/李宝光

《砂带打磨设备解决钣金行业的痛点解析及应用案例分享》帕玛自动化科技(苏州)
有限公司/ 总经理/朱月阳

《精益钣金智能制造平台解决方案》南京德特信息技术有限公司/ 总经理/张一心

《钣金零件检测利器在钣金行业的应用》上海融科检测技术有限公司/ 总经理/宫红江



23日下午，参会代表先后集体前往通快（中国）有限公司、康辉医疗科技(苏州)有限公司参观，现场体验钣金先进加工技术与设备的生产智造与行业应用。

浙江利源重工科技有限公司所属行业鉴定会议

中国锻压协会组织行业专家 5 人，于 2022 年 8 月 27 日在浙江利源重工科技有限公司就该公司所属行业进行了鉴定评审。本次会议由中国锻压协会行业研究室主任、教授级高工吴顺达主持。会议达到预期效果，取得圆满成功。

会议听取了企业负责人的汇报，专家组经过现场考察及质询，形成以下意见：

1、该公司产品采用电炉炼钢-精炼-模铸-自由锻/模锻-热处理-机械加工等工艺流程，具有热送钢锭“近净成形”一体化制造工艺特点，材料利用率大幅提升，产品根据客户需求完成加工成型，符合大型装备精密零部件绿色制造方向。企业主要生产高端塑料模具零部件、大型新能源汽车模具零部件、军工用模具零部件、航空锻造用模具零部件。配套领域包括新能源汽车、军工、航空、石化、核电等行业。

2、工业和信息化部、国家发展改革委、生态环境部近日联合印发《工业领域碳达峰实施方案》工信部联节〔2022〕88 号，文件强调加强先进铸造、锻压、等基础制造工艺与新技术融合发展，采用先进绿色制造技术。该公司的一体化制造工艺符合该文件要求，对“碳达峰、碳中和”有重要的促进作用。

3、浙江利源重工科技有限公司拥有的冶炼、锻压、热处理、机加工设备配套生产大型装备精密零部件，形成了完整的工艺链和产业链，满足了高端装备制造业的特殊需求。

综上所述，结合《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)，专家组一致认为：浙江利源重工科技有限公司归属为装备制造业，不属于黑色金属冶炼和压延加工业。

中国锻压协会与中国特钢企业协会交流

2022 年 9 月 2 日上午，中国锻压协会副理事长韩木林一行与中国特钢企业协会进行座谈交流。中国特钢企业协会秘书长刘建军等人参加了交流。

锻压行业和特钢行业是典型的产业链上下游行业，双方加强沟通合作具有重要意义。会上，双方领导分别介绍了各自协会的发展历史、组织结构、业务内容、工作开展方式及各自行业的发展情况等。中国特钢协会秘书长还重点介绍了轴承钢等国内高端特殊钢的发展和应用情况。

双方还就各自团体标准的开展情况进行了交流。锻压行业企业的主要产品钢制锻件的原材料绝大多数为特殊钢，双方将共同推动两个行业的进一步交流合作，并致力在锻压行

业中高端特殊钢材料相关标准寻找合作机会，共同推动整个行业高端特钢及锻造件的高质量发展

中国锻压协会第八届第七次常务理事会决议

根据《章程》规定及 2022 年工作需要，中国锻压协会于 2022 年 9 月 12 日-9 月 26 日以通讯形式召开了第八届第七次常务理事会第三次会议，就以下事项进行表决：

- (1) . 审议中国锻压协会冲压与钣金制作工艺模拟建设指引（草案）
- (2) . 审议中国锻压协会锻造工艺模拟建设指引（草案）
- (3) . 审议《中国锻压协会专家工作实施管理办法》（草案）
- (4) . 审议设立中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会
- (5) . 审议中国锻压协会管材成形工作委员会执行委员会名单（建议）
- (6) . 审议“头脑风暴”专家库第二十五批专家名单（推荐）
- (7) . 审议中国锻压协会参与筹建锻压产业文化基地工作

9 月 12 日发出通知 51 份，至表决截止日期，共有 46 位常务理事登录表决，同意表决数量占比超过 2/3。依据章程规定，表决通过所有事项。

中国锻压协会管材成形工作委员会执行委员会名单

主任委员单位（轮值）：南京航空航天大学 广东思豪内高压科技有限公司

河北华特汽车部件有限公司 中国锻压协会

常 务 主 任 委 员：徐 勇 中国科学院金属研究所

干 事 长：张旭栋 中国锻压协会

常 务 副 干 事 长：夏亮亮 中国科学院金属研究所

执行委员单位（排名不分先后）：

佛山市兴迪机械制造有限公司

南京航威智造科技有限公司

武汉巨迪金属管业有限公司

长春近江汽车零部件有限公司

重庆江东机械有限责任公司

上海恩眠机电科技有限公司

佛山市永恒液压机械有限公司

长春三友汽车部件制造有限公司

沈阳中科金成制造科技有限公司

中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会执行委员会名单

主任/执行	单位名称
主任委员	广东宏石激光技术股份有限公司 武汉华工激光工程有限责任公司 瑞铁机床（苏州）股份有限公司 南京蓝昊智能科技有限公司
执行委员	
青岛艾特智能装备有限公司	万创（苏州）智能装备有限公司
上海熙锐信息科技有限公司	无锡沃尔得精密工业有限公司
苏州程道研磨技术有限公司	济南邦德激光股份有限公司
百超（上海）精密机床有限公司	仲毅新材料科技（上海）有限公司
佛山市百盛激光科技有限公司	海目星激光智能装备（江苏）有限公司
武汉华俄激光工程有限责任公司	江苏亚泰智能科技有限公司
无锡市质谨机械科技有限公司	信尔胜机械（江苏）有限公司
北京盛聚浩企业管理咨询有限公司	青岛大东自动化科技有限公司
河北睿高机器人科技有限公司	深圳市大族超能激光科技有限公司
常州市中安机械制造有限公司	上海融科检测技术有限公司
江苏恒佳自动化设备有限公司	奔腾激光（浙江）股份有限公司
天田（中国）有限公司	

中国锻压协会“头脑风暴”专家库第二十五批专家名单

序号	姓名	工作单位	编号
1	宋培林	江苏南洋中京科技有限公司	CCMI_ZJ_527
2	汪磊	江苏南洋中京科技有限公司	CCMI_ZJ_528
3	王明舟	浙江五洲新春集团	CCMI_ZJ_529
4	杨武	兰州兰石集团铸锻分公司	CCMI_ZJ_530
5	王天江	广东振曦精密部件有限公司	CCMI_ZJ_531
6	董晓传	天津职业技术师范大学	CCMI_ZJ_532
7	刘鑫刚	燕山大学	CCMI_ZJ_533
8	谭明	扬州诚德重工有限公司	CCMI_ZJ_534

9	岳海军	济南二机床集团有限公司	CCMI_ZJ_535
10	唐永夫	宁波拓普集团股份有限公司	CCMI_ZJ_536
11	王嘉铮	南京欧瑞机械锻造有限公司	CCMI_ZJ_537
12	徐洪海	北京奔驰汽车有限公司	CCMI_ZJ_538
13	梅碧舟	浙江易锻精密机械有限公司	CCMI_ZJ_539

2022 年中国激光加工技术大会暨中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会成立大会

2022 年 9 月 15 日，“2022 年中国激光加工技术大会暨中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会成立大会”在苏州隆重召开。中国锻压协会、苏州市钣金智能制造协会、常州市钣金行业协会、安徽省钣金行业协会、海安市统战部、海安锻压机械业协会（商会）、中国锻压协会金属钣金制作分会、广州祉瑞智能科技有限公司、广东宏石激光技术股份有限公司、深圳市大族超能激光科技有限公司、河北睿高机器人科技有限公司、仲毅新材料科技（上海）有限公司、瑞铁机床（苏州）股份有限公司、江苏恒佳自动化设备有限公司、北京盛聚浩企业管理咨询有限公司、杭州钢易科技有限公司市场、苏州市镗极激光技术有限公司副、上海融科检测技术有限公司、江苏创恒机械科技有限公司等 100 多家优秀钣金设备和钣金加工企业领导参加了会议。



中国锻压协会钣金制作分会常务副干事长刘永胜介绍与会嘉宾并主持了会议。中国锻压协会常务副理事长兼秘书长张金致开幕词，张金秘书长首先对与会嘉宾的到来表示热烈

的欢迎。然后对钣金行业运行现状与趋势进行分享，张秘书长谈到了企业面临人均销售低、战略规划难等问题，并且提供了借助 MES 系统集中使用排产功能、基于国内外发展情况培养战略企业家等落地措施建议。

苏州市钣金智能制造协会会长温俊彪先生致欢迎辞。“花径不曾缘客扫，蓬门今始为君开”两句唐诗充分体现了苏州的美景和热情，温会长号召全体参会人员共同为钣金业的蓬勃事业发展努力，打造中国创造自有品牌，成功走向世界。

中国锻压协会监事长、钣金制作分会常务主任齐俊河与大家分享《我国钣金制作行业与企业发展》报告，结合多年行业研究情况，从中美 2021 年企业统计数据对比、钣金企业服务领域运行情况、“十四五”发展趋势等方面进行展开，逐一阐述行业企业发展与方向。

会议进入中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会成立大会环节。100 多家企业与代表一致同意工作条例和领导机构推荐名单，全场鼓掌通过。新当选主任委员代表上台与参会代表见面，分别进行讲话，并和常务主任委员合影留念。

苏州市钣金智能制造协会会长温俊彪先生、中国锻压协会副理事长、广州祉瑞智能科技有限公司董事长何一鹏先生、常州市钣金行业协会副会长张礼建先生、安徽省钣金行业协会秘书长、海安锻压机械业协会（商会）副会长、江苏创恒机械科技有限公司副总经理吴荣申先生分别介绍了各地钣金制作设备与加工企业运行现状与趋势。下午，会议针对激光加工技术进行了深入探讨和交流，并基于所在专业和企业实际情况进行了发言，发言内容围绕行业现状、企业情况和未来发展等内容展开，达成如下共识：

1、尽管有防疫常态化、去全球化和国际局势突变等因素影响，但一些外资企业用户的订单量并没有减少，只是有一些转移到成本较低的国家或地区，也有的是大部分发生了转移。另外，需要注意的一个现象是：部分国内钣金制作企业已经跟着长期稳定的客户全球建厂供货，不是为了生存，而是在综合成本更低的地方获得更多利润。

2、从全球范围看，33 家美国钣金制作企业行业调研结果持续向好。该 33 家企业，2020 年总销售额 28.2 亿美元，2021 年总销售额 35.3 亿美元，2022 年总销售额 41.5 亿美元，同比增幅 20 个百分点左右。

2、国内企业市场方面，新能源、医疗两个行业发展潜力较好。另外，和煤炭、光伏产业、储能、充电桩等能源相关的企业发展较好。

3、优秀钣金制作企业加强工业设计和产品方案制定能力，充分利用国内产业链优势进行资源整合，一些企业获得了较大的成功。

4、钣金制作企业未来趋势：大部分企业再次细分行业，提升专业化水平，成为专业特

色厂；小部分体量较大企业，成为主机厂钣金采购的有效供货商。

5、针对钣金制作企业技术工人难招，且人工成本较高的局面，要加强人才的培养。目前，技术工人方面，企业不注意培养，年轻人也不愿意俯身钻研，导致技术工人培养断层，越来越难找。同时，目前房价过高、物价上涨、五险一金基数上涨使得人工成本直线上升。面对这些问题，部分企业采取师徒制工作模式、让优秀员工参与股份分红、提供免费住房和购房补贴等，让员工投身企业、安居乐业。

6、硬件方面，钣金设备企业开始向关键功能部件进军，并有所突破，不过关键部件里的关键元器件、包括激光切割机镜片表面涂镀工艺技术还是落后。

7、软件方面，大数据时代下，自动材料存储和检索系统需求迫切。该系统配备冲压、切割、折弯等系统，可以自动处理材料，实现对应工序环节，推进无人化进程的发展。

8、工艺的创新与探索可以弥补和扩展设备的有效边界与使用范围。例如通入沉孔加工技术的完善，可以拓展平面激光切割机的应用场景。

9、精益生产是企业获得利润的重要手段。

10、装备企业要始终致力前沿技术的研究和创新，并将客户需求和时代发展成果与装备有机结合，实现创新技术提升生产效率，生产工艺重组赢得市场的目标。

11、激光切割机的发展趋势是未来以高功率为主，主要集中在2千瓦，是否有更高功率能成为主流，拭目以待。在钣金制作行业6千瓦已经能很好地满足绝大部分客户的使用。另外，激光产业自动化也是未来发展的趋势之一。

12、激光切管机，产品不同，行业不同，发展趋势也不一样。极小管、超重管切割是两个重要方向。

13、钣金焊接方面的发展趋势是以激光焊接设备（手持激光焊接+自动化激光焊接）为主，传统的焊接为辅，趋于半自动化和自动化。钣金焊接行业将以焊接设备功能区分会更加明显，目前使用手持激光焊的主要问题在于国内操作人员的使用习惯，绝大部分问题出在设备的使用上，而自动化的激光焊设备相对传统的自动化焊接设备，目前在价格上还是有点偏高，随着上游设备的逐渐成熟，使用价格应该变得经济。

14、随着激光机型的不断降本冲击，目前国内数控转塔冲床的市场规模逐步缩小。如何在钣金市场竞争中确保市场份额不被替代，需要在功能性能上和激光等产品做到差异化竞争或者互补，后期数控转塔冲床需要重点发展复合功能的开发，在原有成型优势之外复合激光切割的功能，让主机性能更加强大，减少中途转运工序，也可以补充相关的攻丝、下成型等附加功能，同时可以拓展柔性自动上下料、集成产线等，提高未来冲床产品的市

场竞争力。

15、目前市场上的普通扭轴折弯机将加速向数控化方向发展，而数控折弯机将朝着以下热点迈进：1）绿色节能。以油压+电动混合和纯电伺服作为动力源的数控折弯机将在双碳政策下取得更多客户青睐；2）功能多样化。更多满足多场景需要的功能性配置如激光角度测量、视觉系统等科技含量高的功能部件得到应用，提升折弯机批量化加工精度和一致性；3）更好地接入工业 4.0 体系。与工业机器人、自动化装置等集成，更好地与智能工厂其他自动化设备进行信息通讯，满足大型企业少人化的更高要求；4）新型折弯设备的不断涌现。如柔性多边折弯中心等成形加工设备，将逐步成熟并在一定范围内推广应用。

16、折弯中心的优势和需求：1）主要解决钣金的大中小批量生产，摆脱钣金技术工的人工贵、人难招、管理难和风险高的困境。2）针对批量件复杂件，减小模具开支，降低对技术工依赖，提高生产效率，降低生产成本。3）设备价位不能太高，价位适中，大部分中小企业能够接受。

折弯中心发展趋势。未来多品种小批量的个性化工件需求会越来越多，对设备提出更高的要求，也就是自动化程度和智能化程度要更高，而且能够连接上下游生产工序，如上游的激光下料，下游的焊接及喷涂等，完全实现自动上下料，无需人工参与。而且与上下游生产设备实现协同，自动调度，产出的工件可以自动运输出入库，企业主能够通过统一看板，实现生产过程的全管控，一目了然。自动拼刀且带有丰富灵活的智能化接口的版本会越来越受青睐，如果能配备配套的管理软件会更有竞争力。国产折弯中心产业化发展除了在机械硬件方面发力以外，更需要在数控软件、芯片选型等方面全面实现国产化，摆脱对国外进口的依赖。

17、信息化方面，要求数据赋能钣金管理，标准化工艺数据，实时单件流的现场数据管理，适应小批量多品种制造需求。

18、自动化方面，传统的钣金加工模式已经无法满足现有客户需求，钣金加工的自动化已经从车间级加工设备、自动化辅助设备、物流设备的集成化上升到物联网（Internet of Things,简称 IoT）层级，进而对整个产品的生命周期进行全方位的数字化、自动化、信息化管理。

2022年中国激光加工技术大会暨中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会成立大会



与会代表还参观了苏州市贵翔精密机械有限公司，领略到了行业标杆企业的风采，会议对承办单位苏州市钣金智能制造协会感谢，对温俊彪及其团队给予的周到安排和热情接待表示诚挚的谢意，并期待下一次相聚。

2022 中国汽车锻件工艺技术与生产设备高峰论坛

2022年9月15-17日，由中国锻压协会主办、东风锻造有限公司、东风（十堰）汽车锻钢件有限公司协办的“2022 中国汽车锻件工艺技术及生产设备高峰论坛”在十堰武当国际酒店圆满闭幕！现场共有来自全国各地领军企业、科研院所等 160 余嘉宾出席了会议，共同探讨了汽车锻造产业发展新趋势及推动汽车锻造产业成形工艺进步的热难点问题。

本次大会中国锻压协会理事长夏汉关先生致开幕辞，东风锻造有限公司张兆德总经理出任大会主席并致欢迎辞，会议共安排了 10 场专业报告，报告围绕“工艺优化，智赢未来”主题展开了阐述，涉及数字化工厂建设、生产设备自动化及未来发展趋势等。会议报告受到与会代表的高度认可，均表示收获满满。



出席本次会议的嘉宾如下：

中国锻压协会理事长 夏汉关先生

中国锻压协会副理事长 韩木林先生

中国锻压协会副监事长 张朝敏先生

中国锻压协会专家 夏巨谌教授

东风锻造有限公司总经理 张兆德先生

东风（十堰）汽车锻钢件有限公司总经理 席亚新先生

湖北省锻压协会秘书长 蔡响生先生

开幕致辞



中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻股份有限公司董事长夏汉关先生致开幕辞

技术报告：

东风锻造有限公司/锻造厂厂长/赵业勤 作报告《东风锻造基于战略思考下的智赢未来

之路》

江苏太平洋精锻科技股份有限公司/部长助理/宋伟 作报告《5G时代的设备全生命周期数字化管理》

辽阳锻压机床股份有限公司/总工程师/赵怀亮 作报告《螺旋压力机设备选型及工艺优化解决方案》。

南京汽车锻造有限公司/总经理/孙楠章 作报告《数字化工厂建设感悟》

华中科技大学/副教授/龚攀 作报告《我国锻造技术与装备的最新进展与未来发展趋势》

传威科技有限公司/大中国区总经理/雷迅 作报告《Forge 在金属成形工艺中的应用》

哈尔滨工业大学/教授/袁林 作报告《镁合金精密模锻与组织性能控制》

武汉新威奇科技有限公司/副总经理/余俊 作报告《伺服直驱螺旋压力机和液压机的创新发展及自动化》

中国锻压协会/标准化委员会执行主任、教授级高工/李凤华 作报告《团体标准政策解读及中国锻压协会团体标准简介》

企业参观：



9月17日上午参观东风锻造有限公司和东风（十堰）汽车锻钢件有限公司，目睹了两家企业的风采，通过现场参观、交流的方式进行信息交流，获得了很多思考和启发，收益良多。

2022 中国自由锻技术大会--2022 全国自由锻企业厂长会议

2022年9月18-20日，由中国锻压协会主办、二重（德阳）重型装备有限公司协办的“2022中国自由锻技术大会—2022全国自由锻企业厂长会议”在四川省德阳市汉瑞酒店圆满闭幕！现场来自全国各地锻造行业企业130余嘉宾出席了会议，共同探讨了自由锻行

业的发展现状和趋势。

会议安排了十几场精彩的报告，围绕“把握市场开拓，坚持高质量发展”主题，讨论了最新的装备、工艺、技术等相关热点问题。会议报告受到与会代表的高度认可，均表示收获满满。



出席本次会议的嘉宾如下：

中国锻压协会执行副理事长/秘书长/张金先生

国机重型装备集团股份有限公司/党委委员/副总经理/

二重（德阳）重型装备有限公司/总经理/王晖球先生

中国锻压协会副理事长/胡永毅先生

中国锻压协会副理事长/韩木林先生

中国一重集团有限公司/首席科学家/王宝忠先生

二重（德阳）重型装备有限公司/副总工程师/铸锻公司总工程师/大型铸锻件研究所所长/沈国劬先生

中国航空工业集团有限公司老干局/研究员/曾凡昌先生

中国锻压协会/首席经济学家/钟永生先生

东方电气集团东方电机有限公司/总锻冶师/高贤明先生



中国锻压协会/执行副理事长/秘书长/张金 致开幕辞

中国锻压协会/副理事长/韩木林 发布“中国锻造行业技术、经济数据调研报告
(2021)” 发布“中国锻压行业相关国家政策解读”(2022)



中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生和国机重型装备集团股份有限公司副总经理王晖球先生颁发了 2022 锻压行业优秀工程师、班组长颁奖（自由锻组）

技术报告：





大会主席/二重（德阳）重型装备有限公司/副总工程师/沈国劼 作大会主旨报告《创新与发展--自由锻行业发展探讨》

中国一重集团有限公司/首席科学家/王宝忠 作报告《大型锻件的增材制坯和 FGS 锻造》

中国锻压协会/首席专家/上海机电学院/教授/任运来 作报告《大锻件制造技术发展的思考》

伊莱特能源装备股份有限公司/副总裁/任秀凤 作报告《高温气冷堆筒体法兰锻件制造工艺研究》

上海电气上重铸锻有限公司/副总经理/李向 作报告《钠冷快堆高性能奥氏体不锈钢产品的研发和产业化》

太原科技大学/材料科学与工程学院/院长/陈慧琴 作报告《基于晶粒细匀化控制的 12%Cr 转子的锻造技术》

奥盖尔液压控制技术（上海）有限公司/总经理/王鹏飞 作报告《大型锻造设备液压控制系统的能效优化》

武汉重工铸锻有限责任公司/技术中心主任/熊武 作报告《数字孪生技术在传统锻造企业中的应用探索》

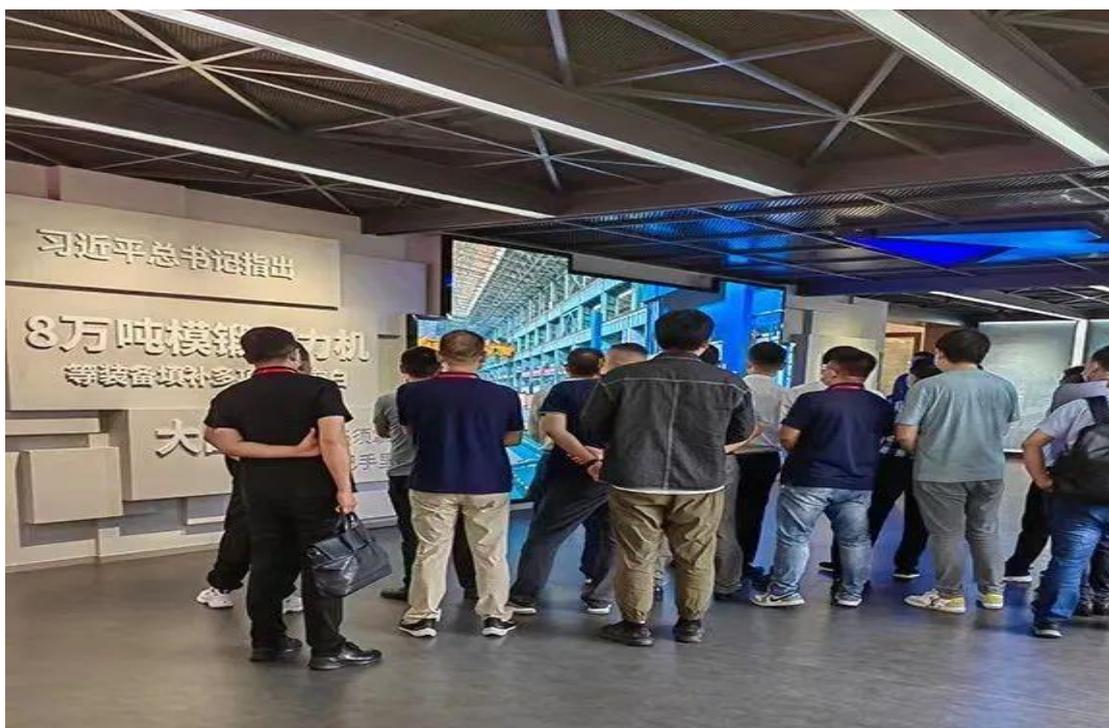
中国科学院金属研究所/研究员/孙明月 作视频报告《特种合金大锻件构筑成形》

通裕重工股份有限公司/热工艺中心/副主任/张帅 作报告《大规格风电近净成形技术》

清华大学/机械工程系/副教授/张磊（侯帅代） 作报告《钢丝预应力结构自由锻液压机》

摩根热陶瓷（上海）有限公司/应用工程师/刘凤利 作报告《高温领域绿色保护盾》

北京富京技术公司/副总经理/季成东 作报告《自由锻配套工业炉采用的新技术》



9月20日上午参观二重（德阳）重型装备有限公司，代表们近距离参观了世界最大吨位的8万吨模锻压力机，亲眼目睹了一代锻造人的匠心之作，最后代表意犹未尽地离开了参观企业。

第2届欧洲锻造联盟大会（conFAIR 2022）在毕尔巴鄂召开

2022年9月28-29日第2届欧洲锻造联盟大会（conFAIR2022）在西班牙毕尔巴鄂，这是继2018年柏林会议的第二次会议，本次会议结合现场展示会同期召开，中国锻压协会秘书长张金同志代表中国锻造行业发展的主旨报告，本次会议主要报告为英文版的PPT，感兴趣的会员依据本目录的名字下载或阅读有关PPT，会议

发表的PPT基本反映了当下国外锻造技术、工艺、设备，以及材料等发展情况，值得研究，

供企业发展参考，其中提出的一些方向和问题也值得企业思考，具体报告目录如下：

Hot Topic - where will the energy/steel markets go?

热点 - 能源和钢铁市场走向 - 德国 WSM 工业经济联合会

Automotive Industry Outlook: Will ongoing industry disruptions delay a long - term

transformation?

汽车工业介绍 - 工业供应断链会延迟长期的工业转型吗?

- IFUM Institut Für Umformtechnik und Umformmaschinen

Digital Transformation in the World of Forging

锻造世界的数字化转型 - PwC Automotive Leader

NORTH AMERICAN FORGING TRENDS UPDATE

北美锻造业趋势 - Forging Industry Association (美国锻造协会)

EUROPEAN FORGING TRENDS

欧洲锻造业趋势 - EUROFORGE (欧洲锻造联盟)

Evolution of materials selection from internal combustion engine (ICE) to

Battery Electric

Vehicle (BEV)

从内燃机到电动汽车材料选择探讨 - STELLANTIS 公司

SHAPING THE FUTURE TOGETHER

一起面向未来 - BOSCH 公司

第七届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议

2022年9月28日,由中国锻压协会钣金制作分会主任委员单位武汉光谷机电科技有限公司承办的“第七届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议”在湖北省武汉市成功举办,会议共有15人出席(参会人员名单详见附件1)。其中:冲压、钣金制作、封头、精冲四个分会(委员会)的主任委员及代表共13人出席会议;中国锻压协会监事长兼各分会(委员会)常务主任委员齐俊河同志、中国锻压协会副秘书长宋仲平同志出席会议。冲压分会1位、钣金制作分会1位、封头成形分会2位主任委员因防疫工作需要及工作安排冲突未出席。会议由中国锻压协会监事长齐俊河同志主持。

会议第一项议程,由本次会议承办单位领导,中国锻压协会钣金制作分会主任委员单位武汉光谷机电科技有限公司总经理广爱清同志致欢迎辞。广总首先对大家的到来表示热烈欢迎和感谢,随后他介绍了光谷机电的主要情况,光谷机电由烽火通信、武新开关、湖

北通达三家公司共同出资成立，主要为电子信息（含通信）设备、医疗设备、激光设备、新能源行业等提供配套的箱体、柜体、盒体类钣金加工产品及集成总装服务，年产值最高做到近三亿元，已成为武汉地区以数控加工设备为主的精密钣金产品一体产品制造商（承办单位介绍见附件2）。

第二项日程，由中国锻压协会副秘书长宋仲平同志汇报了2021~2022年度各分会（委员会）主要行业工作及活动（详细内容见附件3）。

第三项日程，由中国锻压协会监事长齐俊河同志代表秘书处，汇报了以下四项工作：

- 1、中国锻压协会第九届代表大会。
- 2、冲压、钣金制作和封头成形分会以及精冲技术工作委员会换届工作。
- 3、2022年中国锻压行业“九月节”及中国国际金属成形展览会及会议暨筹备情况。
- 4、国际金属板材成形联盟2022会长会议及国际会议等。

齐监事长代表秘书处邀请和欢迎各位主任委员届时出席协会相关活动，并介绍了疫情影响下各行业的整体情况和部分优秀企业的应对策略。

第四项日程，与会代表基于所在专业和企业实际，就“国际局势、国内形势、去全球化和疫情影响”、“新能源产业发展带来的挑战和机遇”等对各自企业及其所在行业的影响及采取的有效应对措施进行发言，达成如下共识：

钣金制作行业相关情况

1、疫情影响下，京津冀人员通勤和物流运输问题凸显，比起国内其他区域。京津冀受疫情影响更大。有的企业在三个行政区都有工厂，由于疫情反复，员工跨区域出行受到很大影响，今年一直没有实现全员到岗。

2、行业去全球化趋势明显，国外订单减少，国内产能过剩，由于钣金行业进入门槛低，产能过剩的情况下导致价格无序竞争，如在河北青县已出现钣金件论斤卖的现象。

3、为应对以上情况，有企业提出以下解决办法：第一，为客户提供设备结构解决方案，优势是可以实现跨行业，在不同设备领域优势互补；第二，推进规模化生产，该企业工序很完整，除电镀外，其他工序均可自己完成，能降低管理成本和制造费用；第三，设备集成式制造，目前该业务已占到企业一半以上产值，单纯做钣金加工可替代性太强，增加了整套电气件、线束的整机总装及测试交付业务与大设备制造商的关系更加密切。通过实施这些措施，该企业钣金加工业务今年产值约为3亿元，与去年同期持平。

4、新能源汽车领域除了充电桩和早期批量较小的电池包生产使用钣金工艺外，其他金属成形件主要还是使用冲压工艺；储能集装箱属于新能源行业，近年来也上量了，生产用

到钣金加工，但产品要求比较粗糙，工艺简单，不能算做精密钣金。

5、在发展的道路上，有的企业尝试过多元化发展道路，比如涉足精冲、充电桩制造、激光切割机制造、手持激光焊机制造等领域，但后来发现这些领域都已成为“红海”，竞争非常激烈。

6、有的企业之前做纯钣金加工业务，为了更好地发展，目前也开始转型和高校合作做快速充电桩业务。

7、有的大型企业只做出口的充电桩业务，利润和附加值较高，而国内的充电桩业务一般不接，主要给小的钣金企业来做。

8、钣金企业在帮助客户研发了新产品后，遇到了客户的不断压价，客户还在寻找其他供应商来对比价格，对钣金企业造成很大困扰。

9、有企业反映，广州地区 80%以上钣金企业今年亏损。也有企业表示，今年整体产值预计下降 20%。

10、国内激光切割机领域价格战愈演愈烈，某国产品牌 3kW 激光切割机价格已降到不足 40 万元，激光切割机进一步发展动力堪忧。

11、反对钣金件论斤卖，建议企业摊子不要铺得太大，专注某个行业，搞精密钣金，做精做专。

冲压行业相关情况

1、俄乌战争对冲压行业影响很大，随着两大阵营逐渐形成，我们和西方国家的脱钩很明显，有的企业失去了一些优质的国外客户。

2、国内的一些客户不谈工艺，只论斤算价格，不了解不同工艺算起来成本其实是完全不同的。

3、新能源汽车中一些新工艺的应用，如特斯拉的一体化铸造成形技术，给冲压工艺带来挑战。

4、上海疫情对周边地区的物流影响很大，有关部门对企业关心不够，决策程序太慢，提供支持不够，导致有的企业今年四五月份产值下降 40%以上。

5、国内经济形势已经很严峻，但很多方面报喜不报忧，之后的疫情防控政策会不会改变，对企业收费会不会增加，目前都无法预测。

6、新能源不仅指新能源汽车，储能、风电等也属于新能源范畴。

7、建议企业要控制风险，维持利润，利润少一点或亏一点还不打紧，但不要大幅亏损，不要接受欠款，保证现金流。

8、建议企业要走“专精特新”之路，维持竞争力，搞新项目，开发终端产品，规范经营。

9、建议继续参加国际金属板材成形联盟会议，保持与国际交流，相互借鉴，推动产业健康发展。

10、农机行业属于民生行业，国家每年补贴 200~300 亿元，有些企业靠吃补贴饭生存。去年全国生产大型收获机械 25.8 万台，其中 24 万台在国内销售，同比上涨 11%，出口份额下降。某企业产量占到全国 30%的市场份额。

11、某企业冲压件的比重在下滑，主要给新能源汽车（乘用车和商用车）供货，产能转移到异地，运输距离长、成本上升，同时面临满足产量扩大等问题，但冲压又不能投资新产能。新增产能往钣金上转，中大型拖拉机每年生产 7~8 万台，量不太大，就不再投资模具，向生产钣金结构件（包括焊接件）转型。

12、也有企业受疫情影响不大，因为主要供应链都在企业自己手中，当地政府在疫情防控政策上也给予大力扶持，即使是疫情最严重的 2020 年也只停产了半个月。

13、也有企业这几年产值一直稳定，国家将于 2022 年底实行农业机械国四排放政策，判断明年将对行业产生较大影响，可能出现寅吃卯粮的现象，长期来看，形势对于大马力拖拉机、收获机都有利。去年全国生产大中型拖拉机总量在 8 万台左右，同比上升 30%，国际局势有利于内销。国内是刚需，如果没有大型的设备，粮食将来不及收获。

14、和以往不同，某家电企业今年的战略是安全优先于利润，利润优先于收入。

15、某家电企业今年电视板块有所增长，这主要受益于内销增加，而冰箱板块则下滑，空调板块持平（占比小）。

16、美国消费和家用电器销量减少，出行电器销量有所增加。

17、疫情导致逆全球化周期，无法判断结束时间。企业在国外建厂，规避关税成为一种选择。

18、美国的持续加息，导致人民币贬值，对我国影响很大，今明两年形势都不会好，也许到后年会好。

封头成形行业相关情况

1、有封头企业主要服务化工行业，模具有几十吨、上百吨，压机达 4000 吨左右，可以生产包括钛、锆等特殊材料的封头，用在载人航天等领域，附加值比较高。特种材料产品投资大，但产量还不够大。

2、封头行业价格竞争激烈，特殊材料加工费还高一点，普通材料更难干，建议企业做

强做精。

3、和国外相比，我们的成本优势在于劳动力成本。但工作苦、累、脏，年轻人不愿意干，工人老龄化严重（50岁以上）。

4、因为疫情，有无锡企业3月底4月初停了一个星期，生产受到影响，目前疫情常态化了，情况好了一点。

5、封头行业今年业绩都不错，主要是国内市场好。有企业产能比去年上升，但利润下滑。

6、某企业2013年就有3.9万吨压机，主要服务东北地区。由于设备优势，可以接难度高的活儿，报价可以达到普通封头的4~5倍，并通过精简人员，提高利润，近几个月盈利可观。

7、有企业今年大冲压（封头）厂区关闭，小冲压（封头）还在做，只做回款好的客户。因产能受限，不敢轻易接长周期的活儿，受疫情影响，尽量接资金流动好的活儿，难度高的活儿。

8、有企业以前最好的时候可以做到1.3亿元的产值，受国际局势影响，目前外贸订单没有了（占30%的市场份额）。

9、大连是港口城市，今年有3个月以上的时间封闭，疫情防控很严格，企业生存受到很大影响。此外，天然气价格是内陆地区的两倍，生产成本大幅增加。由于经济发展减缓，很多人才流动到南方。

10、目前山东在建造全国最大吨位的封头成形设备。

精冲行业相关情况

1、芯片短缺目前对汽车行业影响已经不大了，但俄乌战争对行业发展也产生了一定影响，进出口业务受到限制。如果国内新能源汽车上市公司在美国退市，将会对行业产生较大影响。

2、某企业主要生产汽车座椅调角器、结构件、动力系统上的精冲件等产品，武汉地区传统燃油汽车企业多，因燃油车销售下滑，动力系统精冲件板块受影响很大，座椅板块受影响不大，因为新能源汽车也要用。

3、新能源汽车发动机和变速箱没了以后，精冲件减少很多，但也有新的精冲件出现，量也很大。

4、预计混动车十年内的销量还可以，作为过渡车型。“三电”之间，驱动电机、铜排等都用到精冲件，企业要进行调查研究，选取合适的产品。

5、新能源汽车燃料电池双极板，厚度约 0.1mm，可以用精冲工艺做，一个燃料电池要使用 600~800 片，目前工艺不算太成熟，价格非常高，看好氢燃料电池、混动等汽车发展，目前各大车企侧重领域有所不同，如长城押宝氢燃料汽车，吉利押宝甲醇汽车，比亚迪则押宝纯电动汽车，混动汽车大家都在做。

6、某企业生产动力总成精冲件占到 80%，20%的精冲件为非汽车行业，精冲业务整体在萎缩，压力大，必须转型。为拓展新领域，公司也在做双极板，在纯商用车上应用会比较多，预计 2030 年以后会发力。双极板制造的主要难点，一是涂层，二是不平整，涂层寿命的保证比冲压还贵，要做 1000 小时的实验验证，一次费用就在 100 万元，全程下来要上千万。公司现有的产线主要做研发类投资，而不是生产类的（需 3000 万以上投资）。

7、新能源车的结构其实越来越简单，汽车行业上半场电动化，下半场智能化，如果实现了智能驾驶，减少了碰撞，如一体铸造的车体结构就不怕了。

8、某企业今年实现了正增长，因为产品类别不同，主要服务新能源汽车领域，最大客户为特斯拉，小鹏、理想等造车新势力也有。原有的变速箱板块业务接近崩盘，目前转型向商用车领域，不再做扩张。

9、有代表预计未来两年，疫情会逐步进入开放时代；未来半年到一年内，疫情进入波动期；外向型订单可能会减少，新能源汽车、光伏、储能行业未来一两年还会好，因为有国家的支持。

10、目前有企业对于收款很关注，不考虑做回款不好的客户。并一再强调，这一两年，企业一定要保证不出现大额度的亏损。

11、有企业这几年不再只做精冲，也开始做锻造、拉深、热处理、焊接、包塑、表面处理等业务，以后主要的业务发展方向是冲压、锻造和热处理都做，提供给客户更好的成形方案。比如，目前交付给客户的产品已经是小总成了，今后要关注锻造材料利用率，精冲的一致性，为客户提供更好的解决方案。

12、某企业 2020 年受疫情影响较大，通过观望市场，2021 年开始转型做专精特新业务，客户提供模具费、开发费，经历两年阵痛后，情况缓和一些。

13、受所在地疫情影响，有的整车厂客户封闭两个月，因疫情导致运费激增，此外原材料价格上升，后期回调也少（这两个月才恢复到往年同期水平），但订单却剧增，客户在原材料上也没有补贴，导致某精冲企业利润下降 20~30%。今年下半年新产品要投入生产，希望能够弥补上半年的损失。

14、有代表认为去全球化的问题对行业和企业影响不会太大，大规模的战争不太可能

发生，最多会是一些威慑和经济上的制裁。外资企业对中国制造有较大的依赖，也是精冲企业比较优质的客户，价格合理，付款及时，并提供模具费和开发费。

15、有代表建议精冲企业对氢能源汽车要有技术储备，但不要投入太多，因为去年全球销量只有 1.74 万辆。

16、有代表预测国内电动汽车年销量到 800 万辆可能达到顶峰，之后的增长将大幅下降。目前电动车产业链中，形成了整车厂在为电池厂打工，而电池厂则在为锂厂打工的局面。

会后，组织全体代表参观了武汉光谷机电科技有限公司及烽火通讯科技集团，了解、学习了光谷机电的钣金和冲压技术，以及烽火通信智能化产线，给大家留下了深刻的影响。

与会人员对武汉光谷机电科技有限公司和烽火通讯科技集团，以及金亚雄董事长、广爱清总经理领导的接待团队表示衷心的感谢。

会议研究，2023 年第八届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议将由张金秘书长和齐俊河监事长会后协商有关单位承办。

2022 年国际板材成形会议与第 51 次国际板材成形联盟主席会议在英国伯明翰召开

2022 年 10 月 19 日第 51 次国际板材成形联盟会长会议在英国伯明翰召开。

大锻件产需对接交流会暨中国锻压协会大锻件理事会第十届年会

大锻件产需对接交流会暨中国锻压协会大锻件理事会第十届年会于 2022 年 10 月 27 日-29 日在江苏省江阴市召开。

由 6 家大锻件制造企业共同发起，为增强大锻件行业的话语权，推动大锻件国产化和工程化，中国锻压协会在 2011 年底成立了大锻件理事会。常任理事单位（排名不分先后）有洛阳中重铸锻有限责任公司、中国第一重型机械股份公司、二重集团（德阳）重型装备股份有限公司、上海重型机器厂有限公司、通裕重工股份有限公司和内蒙古北方重工集团公司。2012 年召开了第一届年会，会议通过了《中国锻压协会大锻件理事会工作章

程》。章程明确大锻件理事会的宗旨和任务，宗旨是推动大锻件行业健康发展，为我国经济建设发展做贡献。主要任务有交流大锻件生产经验和技術；推动大锻件国产化机制建立；推动建立基础共性技术研究协作体系；向国家提出大锻件发展战略及政策建议；分析研究国内外市场，促进国内外先进技术的学习和创新；规范竞争机制，建立企业评价体系，行业有序发展，推进和谐共赢；与上下游企业建立和谐互动关系，有利于共同发展。章程还规定了理事会工作形式和经费来源及使用。自 2012 年开始，大锻件理事会连续共召开了十届年会，成员单位由最初的 6 家发起单位，到第九届为 12 家单位。中国锻压协会大锻件理事会在促进成员单位相互交流，推动与用户单位的沟通，了解国家重大装备对大锻件质量、交货周期要求、大锻件市场需求及发展，起到了巨大的推动作用。

本次会议由轮值主席单位江阴南工锻造有限公司，联合江阴兴澄特种钢铁有限公司主办和承办。哈尔滨电机厂有限责任公司、哈尔滨汽轮机厂有限责任公司、东方汽轮机有限公司、东方电机有限公司、上海电气电站设备有限公司汽轮机厂、上海发电设备成套设计研究院有限责任公司、大连华锐船用曲轴有限公司、中国一重天津重型装备工程研究有限公司、二重（德阳）重型装备有限公司、上海电气上重铸锻有限公司、太原重工铸锻件分公司、石钢京诚装备技术有限公司、江阴南工锻造有限公司、建龙北满特殊钢有限责任公司、山东伊莱特重工股份有限公司、江阴兴澄特种钢铁有限公司和中国第一重型机械股份公司（北京营销部）等共计 17 家单位（部门）的 36 位代表参会，山东伊莱特重工股份有限公司作为理事会候选理事出席会议。

会议开幕式由中国锻压协会大锻件理事会张金理事长主持，轮值主席单位江阴南工锻造有限公司高欣总经理致欢迎辞。

本次会议的主要内容是讨论《中国锻压协会大锻件理事会对大锻件国产化的建议》，提出修改和完善建议；同时也安排了两场报告。

首先由大连华锐船用曲轴有限公司郎雪刚总经理作《大型船用曲轴市场介绍》报告。

根据报告，结合与会代表们的意见，与会代表认为 2023 年-2024 年将是曲轴产量的饱和期，大型曲轴市场会出现一定的紧俏。目前，上重在做大曲轴锻件，有望对国产化曲轴，缓解大型曲轴市场供应做出贡献。价格方面，由于韩国大型曲轴生产情况的调整，以及满足和保护韩国造船业的需要，国内一些曲轴加工厂向韩国订货会有一定的交货滞后，价格也会发生变化。

当下，韩国加工大型曲轴曲拐还是采用火焰切割，由于技术和工艺的不断提升，机加工余量有所减少。依据了解到的数据，每台切割设备每年可以切割 400-500 件曲拐，效率

高于中国。韩国每年都在研究降低曲轴锻造成本，成本居高不下是国产锻造曲轴当前存在的主要问题。

如上所述，当前曲轴市场整体向好，上重十一左右与中船签订了战略协议，计划明年取证，2023 年年初可以大批量生产。依据掌握的情况，韩国希望 2030 年成为船舶制造强国，与我们有竞争关系，所以曲轴可能是一个竞争的点位，我国锻造曲轴能力一定要搞上来，价格一定要压下来，提升生产技术和生产效率可能是一个方向。目前华锐曲轴来源，毛坯由韩国现代供货，斗山只供成品，已经不从斗山进曲轴。

另外，斗山公司破产重组，其他国家的企业也有变化，比如日本、英国的大锻件企业都有变化，大锻件企业出现重组现象。

报告结束后，大家开始基于《中国锻压协会大锻件理事会对大锻件国产化的建议》进行讨论。讨论会由上海电气上重铸锻有限公司副总经理李向先生主持。

讨论情况记录如下：

(1) 目前市场难度大的是护环。国内有三家企业可以生产，但只能做小的，大的还不行。

(2) 转子已经能基本解决，但问题是质量不稳定，难度是第一根保证，第二、三根就会有问题。从国外看，日本、欧洲转子磨练了 20-30 年，我们需要时间磨练，主要目标是保证质量的同时，必须让质量稳定性。

(3) 涡轮盘是个问题，目前无法稳定供货，特别是稳定供应材料还有差距，这方面不仅仅是一个锻造、机加工和热处理的问题，也是一个冶炼的问题。燃气轮机的涡轮盘有问题，一重准备上模锻生产，国外使用的涡轮盘几乎都是模锻生产，意大利 20 万吨压力机生产直径 2m 多涡轮盘。压气机的可以采用自由锻。

(4) 由于国内引进的汽轮机等技术渠道不同，因此国内最终用户执行订货的标准不一致，因此国家急需统一标准，在用户招标上有所体现国产化的合法化，这个需要行业来做，更需要能源局等组织力量进行国产化规范，国产化不能简单就把国外标准翻译过来使用，要在他们的标准上进行必要的经验总结和创新。

(5) 对于核电锻件，四代高气冷堆，国产化法兰锻件难点比较多，目前全部是进口，是主攻国产化的产品。

(6) 未来几年，火电有了一个发展期，国家投入 7000-8000 亿用于发展，是发电设备制造商的福音，也是大锻件行业的一次发展机遇

(7) 国内目前能生产的最大直径环件 15.8 米，也在努力实践使用构筑成形法制造大

锻件的坯料，这是一个新的大锻件制坯工艺，应该还有比较长的路要求。

(8) 目前行业企业间内卷、价格恶劣竞争激烈。以曲轴为例，由于价格等原因，从2013年开始，国内就不做了，韩国近几年开始卡中国，用户有限着急。护环，采购成本更低，国内无法投入，企业做的热情不高，大型的基本进口。目前国内能生产关键大锻件的企业都对投入研发新品充满忧虑，因为研发费用动不动就是上千万，因为后续订单的不确定性，受国外竞争冲击，企业热情很受影响，特别是当下许多能解决重大关键部件的企业，在锻造生产上都基本处于亏损边缘，因此更增加了企业新投入的客观障碍，紧急需要国家拿出有效的政策支持，必须的工装、专用工模具和设备的投入需要资金扶持。

英国谢菲尔德锻造公司是国际知名企业，由于国内国际市场的变化，企业面临严重亏损地步，有倒闭风险，英国政府为了保证企业的存活，保证英国的重大关键大锻件的供应，企业被英国海军收购。如果考虑到国家重大装备或重大关键部件的供应，也需要认真研究一些企业的生存问题。大锻件行业一旦停滞或倒下，再起来是要从头做工作，影响重大。

(9) 大锻件首先要懂冶炼，是全流程的制造，是重资产、重资金、重技术的行业。需要密集的技术、人材和资金，属于资源密集型产业，因此不能用一般的机械制造思考和考验大锻件行业。

(10) 国内大锻件制造应该特别提倡专业化生产之路，也就是发展差异化生产，发展特材生产，着力于航空、航天、造船、新能源和新材料领域。不能求大，要求质量，做成一个精致的大锻件企业。

下午，会议安排江阴兴澄特种钢铁有限公司棒材所吴小林所长作了《绿色智造 品牌共享》的报告。

报告主要介绍了连铸大圆坯技术的创新发展历程，公司持续引领世界连铸。目前已经能成功生产1200连铸坯料。典型钢种质量中间部位达到3.1低倍；端部3.2低倍；成材率高；表面偏析为3.3，芯部偏析3.4，锻造后氧含量和夹杂物指数3-6之间。

依据大会讨论，会议做出如下建议：

(1) 建议将《中国锻压协会大锻件理事会对大锻件国产化的建议》修改为《中国锻压协会大锻件理事会对大锻件国产化和工程化的建议》。

(2) 希望哈尔滨电机厂有限责任公司、哈尔滨汽轮机厂有限责任公司、东方汽轮机有限公司、东方电机有限公司、上海电气电站设备有限公司汽轮机厂、上海发电设备成套设计研究院有限责任公司能依据当下护环的情况，提供护环的材料成分和性能指标要求。

(3) 建议由孙嫫副所长牵头，王延峰同志配合，所有主机厂和主机厂人员支持，收集整理有关电站锻件的材料和性能指标，研究建立符合中国特色和需要的电站锻件材料体系或标准。

(4) 会后，中国锻压协会应收集各单位大锻件理事会专家成员，希望各大锻件理事会单位能积极填报，为后续开展技术服务工作做准备。

(5) 中国锻压协会秘书处完善了《中国锻压协会大锻件理事会对大锻件国产化的建议》于年底前报送国家有关部委。

会议最后，一致同意接受伊莱特能源装备股份有限公司的申请，批准成为中国锻压协会大锻件理事会理事，成为第十三位理事单位，并基于伊莱特能源装备股份有限公司的申请，在参会代表的一致同意下，第十一届大锻件理事会决定在山东济南召开，伊莱特能源装备股份有限公司当选为下一届轮值主席单位。截止本纪要发出时止，没有任何常务理事提出反对意见，以上的批准和轮值主席地位确认生效。

会议对大锻件理事会第十届轮值主席单位江阴南工锻造公司，和承办单位江阴兴澄特种钢铁有限公司表现感谢。

2022 铝合金冲压生产技术线上培训班圆满结业

近年由于电动汽车的迅猛发展，带动了车身及零部件轻量化的研发和布局。针对冲压行业的特点 10 月 28 日组织了铝合金冲压线上培训班，针对铝合金冲压、复合材料冲压、前沿技术、铝合金热冲压等热点内容进行了线上授课。邀请业内高校和企业专家进行授课和答疑，获得参与企业的高度评价。

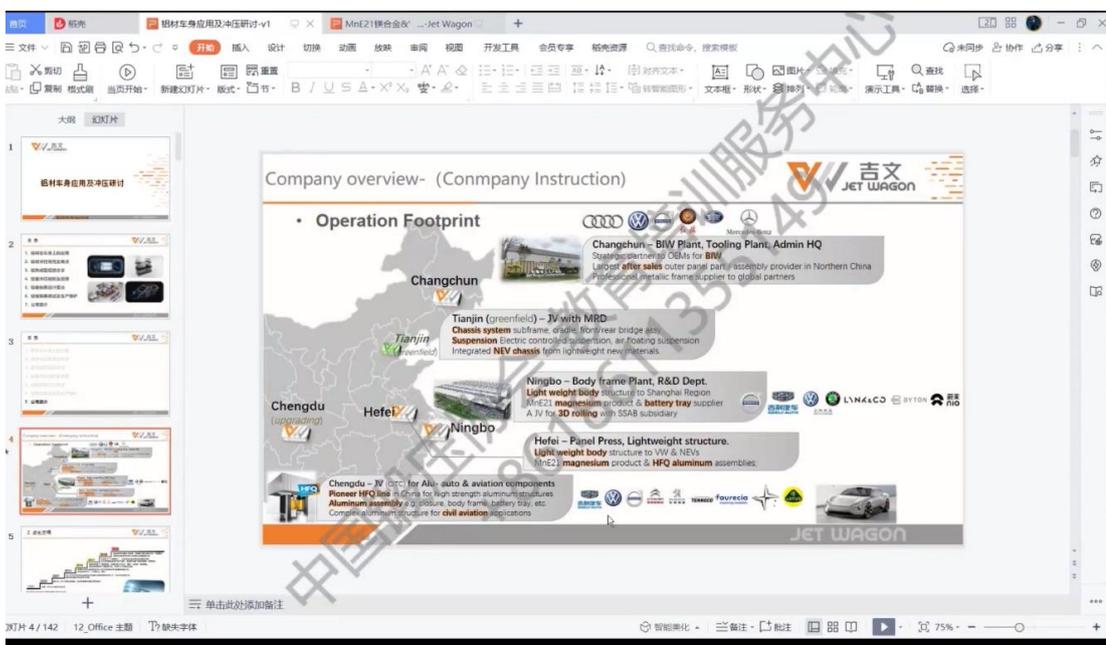
汽车轻量化材料与铝合金成形工艺研究进展

Research Progress of Automotive Lightweight Materials and Forming Processes



张宜生 教授

华中科技大学 高性能金属板料热冲压技术团队



中国锻压协会第八届第七次常务理事会议决议

根据《章程》规定及 2022 年工作需要，中国锻压协会于 2022 年 11 月 04 日-11 月 20 日以通讯形式召开了第八届第七次常务理事会议，就以下事项进行表决：

- (1) . 审议授予一汽-大众汽车有限公司成都分公司冲压车间曾平川模具工匠工作室《中国锻压行业曾平川模具工匠工作室》称号
- (2) . 审议中国锻压协会行业党建工作指引（草案）

(3) . 表决 2022 年中国锻压协会优秀工程师及班组长获奖名单（推荐）

11 月 04 日发出通知 51 份，至表决截止日期，共有 43 位常务理事登录表决，同意表决数量占比超过 2/3。依据章程规定，表决通过所有事项。

(1) . 授予一汽-大众汽车有限公司成都分公司冲压车间曾平川模具工匠工作室《中国锻压行业曾平川模具工匠工作室》称号

(2) . 审议通过中国锻压协会行业党建工作指引

(3) . 批准表彰 2022 年中国锻压协会优秀工程师及班组长获奖名单

2022 优秀工程师（模锻组）获奖人员名单

单位	姓名	简介
太平洋精锻科技股份有限公司	杨向东	2021 年获得中国创新方法大赛江苏赛区“三等奖”；获得实质审查阶段的发明专利 2 项、授权的实用新型专利 2 项。
郑州煤机格林材料科技有限公司	许慧杰	协助公司申报国家专利 34 项，个人参与的实用新型专利 20 项。在国内核心期刊《锻压技术》上作为第一作者发表论文 2 篇；共计完成公司内部技改及新品工艺开发 10 余项
北京北方车辆集团有限公司	芦俊雨	2021 年“一种锻造机器人配套切边模具”获实用新型专利；2022 年“一种表面处理工装辅助集液装置”获实用新型专利
江苏森威精锻有限公司	黄伟	获得发明专利 1 项，实用新型 8 项；参与盐城市大丰区本级科技计划 2 个项目；获得万向钱潮股份公司“创新、创业”奖
大连一锻锻造有限公司	孔繁磊	先后完成 5 种锻造发明专利；参与 2 项国家级和一项省级科技重大专项的锻造方面研究工作；在锻造期刊发表过三篇专业论文
桂林福达重工锻造有限公司	彭添	授权专利《一种能实现前轴锻件切边和双向精整形的模具》《一种前轴类工件热处理吊具》《一种四缸曲轴锻造模具》《一种轴类工件热处理吊具》
青岛宏达锻压机械有限公司	李勋	申请实用新型专利 1 项，主要研发成果为：先进的数字化螺旋压力机控制系统研发；钢球锻造自动化生产线总线路程设计；锻造生产线程序设计；牵头设计研发了齿坯热模锻步进梁生产线所有电气控制系统
苏州虹逸重工科技有限公司	司宗青	现拥有近 30 项新型专利、近 10 项发明专利，论文 7 篇。2021 年主导开发更先进《卧式双头锻锻汽车半轴自动化伺服数控锻造生产线》图纸。
天津太平洋传动科技有限公司	谭展耀	参与开发锥齿轮、温锻轴、冷锻轴等多项产品项目，主导 800T、2500T、2000T 等多工位自动化温锻设备批产运行调试
桂林福达重工锻造有限公司	廖德侃	2021 年度被评为福达控股集团有限公司“先进工作者” 2020 年度被评为桂林福达股份有限公司“技术能手”主导的《奔驰沃尔沃产品合格率提高》，《锻造卡压模工艺应用》获福达控股有限公司创新项目二等奖
河南亚兴精锻股份有限公司	张广文	独立完成的设计任务或技术管理设计：北京切诺基轿车转向节锻造工艺设计；长城皮卡转向节锻造工艺设计；传动轴端面齿类锻件减少校正工艺设计
江阴全华丰精锻有限公司	张孝荣	独立完成的设计任务或技术管理设计：提升长城底盘的差速器锥齿轮强度的改进；增扭型差速器总成的设计和开发；电子锁式差速器的锤齿轮、牙嵌齿套的设计开发

2022 优秀班组长（模锻组）获奖人员名单

单位	姓名	简介
江苏森威精锻有限公司	蔡东咚	2022 年参与公司 530 导向套、刀毅项目试制成功，助力公司实现技术突破；2021 年带领班组获得公司年度优秀班组称号，个人获得郑煤机集团公司优秀个人称号
天津太平洋传动科技有限公司	杨文翔	能够熟练操作精勇 600T、1000T，实现换模换产，解决一般性故障。熟练操作栗本多工位（C2F-25、C2F-16）自动线热模锻压力机，快速换模换产，机床调整，修复一般故障。
太平洋精锻科技股份有限公司	郝青山	熟练掌握我司各类型锥齿轮、结合齿、凸轮环、驻车齿轮、涡旋盘等温热锻产品的质量特性及精密锻造过程控制方法。
郑州煤机格林材料科技有限公司	赵博	具有署名实用新型专利 8 项，主导及参加生产精益改善 250 余项；本人连续 10 年被评为郑煤机集团先进工作者
青岛宏达锻压机械有限公司	辛仁河	牵头组织了国内首台 EP-8000 型 80MN 数控电动螺旋压力机新产品的电气安装工作。牵头组织了国内首台 EP-10000 型和 100MN 重型数控电动螺旋压力机项目的电气连接工作。
郑州煤机格林材料科技有限公司	郑忠	具有署名实用新型专利 6 项，主导及参加生产精益改善 200 余项；
江阴全华丰精锻有限公司	李刚云	对公司所有锻造设备从瑞士进口 T200、T630 摆碾机到 T200-T2500 油压机、包括自动油压机都能熟练掌握，对设备故障的诊断都能及时修复，使生产确保正常。
北京北方车辆集团有限公司	张治国	具备特种设备操作技能，多次解决生产现场问题，如：模具、熔炼，压制参数、热处理参数设定等，以及工装设计。荣获公司创新项目三等奖、“质量两个一”三等奖
天仟重工有限公司	张天运	从事自由锻生产相关工作 30 余年，能独立完成各类产品自由锻工艺编制，熟练掌握锻造开坯工具和模具的设计与制作

2022 优秀工程师（冲压钣金组）获奖人员名单

单位	姓名	简介
----	----	----

一汽大众汽车有限公司	赵绍昕	独立完成的设计任务或技术管理设计： 优化车身锐棱修复及监控系统项目 数字化技术在模修工作中的推广应用及研究项目 建立数字化模具维修体系
一汽大众汽车有限公司成都分公司	姜长富	专利申请 5 项，在国家级期刊共发表 5 篇论文；两次座位全国技术论坛的演讲嘉宾分项经验，2022 年获一汽集团制造技术一等奖
吉利汽车集团有限公司	赵子海	参与编制的《整车冲压模具开发管理创新实践》荣获第二十二届中国机械行业创新成果二等奖。
宁波远景汽车零部件有限公司	翁长富	3 项发明专利+2 项实用新型专利。在国家级期刊共发表 5 篇论文。两次作为全国技术论坛的演讲嘉宾分享技术经验
北京奔驰汽车有限公司	徐兴智	2022 年由北京奔驰与首钢集团等单位联合申报的《高安全性车身结构用钢制造及应用关键技术集成与创新》荣获北京市科学技术进步一等奖
宁波吉润汽车部件有限公司	范新波	专利《一种新型的子母过滤油箱》《一种新型的剪刀式挂钩》2022 年获得全国 TnPM 大赛优秀奖
北京奔驰汽车有限公司	庞建波	完成 X247 项目侧围、翼子板(铝板)和机盖内外板的前期工艺技术管理及模具制造过程中的技术管理。 2014 年 6 月获得国资委授予的“中央企业技术能手”荣誉称号。
北京奔驰汽车有限公司	郜峰	2019 年至今，完成 39 个零件，145 套模具设计会签工作，总结 lessons learn 反馈给前期会签；参与新项目模具结构优化，优化标准件种类和备件数量
宁波远景汽车零部件有限公司	程啸	独立完成的设计任务或技术管理设计：2000t 压机横梁主轴大修项目，防主电机损坏结构优化改善，冲压 A 线自动化气路增压提速改造项目，1600T 压力机过载保护系统改造项目
金丰（中国）机械工业有限公司	张文	“品字标浙江制造”团体标准《闭市多工位压力机》的主要起草人；2020 年度宁波市科学技术进步奖三等奖；
河南神州精工制造股份有限公司	雷玉川	发表论文 6 篇，其中核心期刊 3 篇。2018 年编写封头热成型工艺的现在与发展趋势和 2021 年编写我国封头行业发展现状与趋势，2014 年获新乡县大直径核电汽水分离器封头，科学技术进步二等奖。

第十五届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲委员会第九届代表大会

2022 年 11 月 16-18 日，中国锻压协会在浙江省嘉兴市成功召开第十五届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲工作委员会第九届代表大会会议。会议共有 150 余名代表参会，本次会议安排了精彩的行业报告、技术讲座、专题研讨、经验分享等，并通过了第九

届代表大会文件的表决，会后安排了纳狮新材料有限公司、嘉兴和新精冲科技有限公司的参观，下面我们来看看本次会议的亮点。



中国锻压协会精冲工作委员会主任委员、嘉兴和新精冲科技有限公司总经理吕宏义致欢迎词

会议开幕：

《中国锻压协会精冲工作委员会工作报告》中国锻压协会 齐俊河 监事长
宣读并表决通过第九届代表大会文件、主任委员单位合影留念

会议报告具体如下：

《2021-2022 年度和新精冲发展情况介绍及对精冲行业发展的看法》嘉兴和新精冲科技有限公司 吕宏义 总经理

《2021-2022 年度中航精冲发展情况介绍及对精冲行业发展的看法》湖北中航精机科技有限公司 万方斌 副总经理

《2021-2022 年度华冠精冲发展情况介绍及对精冲行业发展的看法》华冠精冲总经理陈登先生未能到达现场，便作了一场线上报告。

《2021-2022 年度东风精冲发展情况介绍及对精冲行业发展的看法》苏州东风精冲工程有限公司 高志生 经理

《新能源形势下企业的规划及转型》嘉兴和新精冲科技有限公司 马平 协理

《法因图尔精冲机 FB fit 机型在华制造》法因图精冲科技（上海）有限公司 陈莉 经理

《PVD 纳米润滑系涂层在精冲冷挤压模具的应用》纳狮新材料有限公司 贺林青 研发工程师

《森铁工 T 系列精冲机的特点与应用》森铁工株式会社 谭建平 博士

《面向零件使役性能要求的精冲成形工艺研究》上海交通大学 张稳 博士

《金属板料精冲挤压复合成形国家标准解读与实例分析》武汉理工大学 刘艳雄 副教授/武汉华夏精冲技术有限公司科技副总

《粉末高速钢应用于精冲模的解决方案》常州埃瑞特殊钢有限公司 陈长宏 总经理

《机器视觉在精冲自动化生产中的应用》中机精冲科技（福建）有限公司 彭群 副总经理

/北京机电研究所精冲中心主任

《金属成形行业柔性打磨技术解决方案》万创（苏州）智能装备有限公司 顾青云 总监



11月18日，代表们一起组织参观了纳狮新材料有限公司以及嘉兴和新精冲有限公司，参观结束后，大家都带着满满的收获结束了这次为期三天的旅程，并期待着下一次的再会。

2022 年中国锻压协会标准工作会议暨团体标准起草培训

2022 年 11 月 21 日-22 日，中国锻压协会 2022 年标准工作会议暨团体标准起草培训以腾讯会议的形式在线上顺利召开。

中国锻压协会2022年标准工作会议

暨团体标准起草培训

本次会议的主题是：“标准助力，共创未来”。锻压行业领导、专家相聚网上，总结既往、共划未来。

中国锻压协会标准工作委员会成立以来，协会标准化工作走过了不平凡的四年，今年是第五次标准工作会议，也是标委会的换届会议，有总结、交流、展望，更有标准化培训内容，虽然由于疫情的扰动会议经历了延期、又临时改为线上，仍获得广大行业企事业单位领导和专家的支持和积极参与，共有 75 家单位 90 余位领导和专家在线上参加了会议。



21日上午为协会2022年标准工作会议，中国锻压协会理事长夏汉关先生，中国锻压协会轮值理事长谈伟光先生，中国锻压协会秘书长张金先生等领导参加了会议。

会议首先由中国锻压协会理事长，江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关先生致辞。夏理事长强调了在新形势下标准对行业发展的重要性，希望行业同仁能够继续支持协会第二届标委会工作，新一届标委会能够在总结过去工作得失的基础上，带领全行业共同努力，使锻压行业团体标准工作继往开来，制定更多的原创性和高质量标准，并加强标准的推广应用，以标准助力行业技术进步和高质量发展。

中国锻压协会标准工作委员会执行主任李凤华做了第一届标准工作委员会工作报告。报告分六个部分，重点总结了协会标委会成立以来标准工作的开展情况及第二届标委会的重点工作和方向、第二届标委会推荐成员等，并提交会议审议。

截止 2022 年 10 月底，协会共正式立项标准 46 项，其中，已发布 22 项，正在制定 22 项，项目终止 2 项。正在预研 5 项。在已发布标准中，有两项团体标准分别荣获 2021 年、2022 年工信部百项团体标准应用示范项目。

已立项标准类型包括了管理、产品、工艺、材料、质量、采购应用等。其中产品类标准占 50%以上。协会标准工作严格按《中国锻压协会标准管理办法》规定的程序，不走捷径。总体呈现以下特点：

- 1) 满足市场需求，填补标准空白。
- 2) 适用性强。针对现有问题立项，有利于提高质量，改善市场无序竞争状态。
- 3) 标准技术指标先进。某些产品的客户是国际知名企业，技术指标达到了国际先进水平。
- 4) 标准涉及国际贸易活动。提升锻造企业对外话语权。
- 5) 产业链上下游企业积极参与标准的制定。不仅有同行，也吸收原材料、设备、用户等企业参与标准的制定。
- 6) 行业领军企业牵头，行业企业积极参与。共有 36 家标准牵头企业。前后共有参编企业 200 余家。通过标准化活动，促进了参编企业同行之间、与用户之间的交流合作，促进行业技术进步和高质量发展。
- 7) 协会内部的各专业委员会积极参与和组织，发挥重要作用。如连杆委员会、封头委员会、锯床委员会、航空材料委员会等。
- 8) 科研院所、院校专家参与团体标准的制定、评审。如上海交大、吉林大学、仪综所、北京机电研究所、沈阳金属所等。
- 9) 广大行业专家无私奉献，积极支持和帮助协会标准工作，前后共有 100 余位专家参加了我们的标准技术评审工作。

江苏龙城精锻集团有限公司主管孙伟做了题为《标准起草和专利奖申报实践经验分享》的报告。分享了企业标准制订方面的经验以及资源配置、注意事项等，并全面介绍了企业在中国专利奖申报过程中申报内容重点及注意事项等，内容丰富，具有很强的实际指导借鉴意义。

浙江跃进机械有限公司总经理助理骆春阳对《发动机胀断连杆毛坯技术条件第 2 部分：商用车发动机胀断连杆》团体标准进行了宣贯交流。随着汽车行业的发展，发动机胀断连杆使用越来越多，相对于传统技术而言，胀断技术改善了连杆的工艺精度，产品质量和承载能力，简化生产规模，提高发动机装备质量。2021 年 7 月，协会发布了《发动机胀

断连杆毛坯技术条件第 1 部分：乘用车发动机胀断连杆》标准，作为系列标准的第 2 部分，该标准由国内连杆骨干企业、有关材料企业、院校等共同制定，于 2022 年 2 月发布，2022 年 4 月 1 日实施。

伊莱特能源装备有限公司副总裁任秀凤女士，介绍了该企业作为行业领军企业积极参加国行标和团体标准制定工作情况，分享了《锻轧式大型环形锻件通用技术条件》、《锻轧式大型筒形锻件通用技术条件》团体标准内容和制定经验。

南京康尼精密机械有限公司副总经理石祥鹏，对《轨道交通自动门系统用行星齿轮减速器》团体标准进行了交流。本标准涉及的产品和技术，产品性能超过进口产品，并全面替代进口产品，填补了国内该类产品标准空白。该标准 2022 年 2 月发布。

重庆大江杰信锻造有限公司技术中心主任潘成海对《乘用车发动机曲轴锻造毛坯件技术条件》团体标准进行了交流宣贯。该标准针对乘用车发动机曲轴锻造毛坯件为首次制定，填补了国内乘用车发动机曲轴锻造毛坯件技术条件标准空白，技术指标达到国内先进水平。该标准 2022 年 8 月发布实施。

会议的第二阶段是讨论交流环节，针对协会的标准工作、管理文件和组织机构等进行讨论，讨论环节由中国锻压协会副理事长韩木林先生主持。部分与会领导和专家线上发言。各位领导结合本单位和行业标准工作的经验和需求，在肯定协会标准化工作的同时，提出了宝贵意见和建议：

- 1) 在标准制定过程中如何提高标准质量，在科技性和实用性两方面提高标准的生命力，促进行业团体标准高质量发展；
- 2) 做好标准的交流和宣传，加强标准的推广应用，重视后期的实施跟踪、修订、完善，加强标准应用实施的经验交流；
- 3) 关注核电方面的标准；重视偏技术的管理类等共性问题的标准制定，如信息化、数字化等；
- 4) 在航空锻造技术领域梳理现有标准及存在问题，及时制定满足技术发展进步需求的高质量标准；
- 5) 积极探索与国际标准接轨，并在国际贸易中推广应用。

各位领导的发言，对协会后续标准工作的持续改进、不断提升标准工作质量，具有重要的指导意义。

南京迪威尔高端制造股份有限公司副总经理郭玉玺，中国风电集团公司专家顾问史文超，原上海交大教育集团副总裁那莉，中科院金属研究所/共钹塑性加工先进技术研究院研

究员/院长张士宏，中航国际控股有限公司博士/高工王洋，贵州航宇科技发展股份有限公司技术质量副总经理吴永安，中国一重集团有限公司首席科学家王宝忠等领导和专家线上发言。

会议最后，由中国锻压协会轮值理事长，无锡鹏德汽车配件有限公司总经理谈伟光先生做了总结发言。希望新一届标委会能够认真领会本次会议精神，听取落实各位领导、专家的意见建议，带领全行业企事业单位制定更多更好的团体标准，并进一步探索标准的应用实施，共同为锻压行业技术进步、转型升级和高质量发展贡献标准力量。

21日下午和22日全天，安排了标准基础知识线上培训，由中国标准化专家委员会委员/北京标准化协会理事长强毅专家授课。重点对GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.10-2014《标准编写规则第10部分：产品标准》进行了全面系统的培训，有针对性的指导培训如何进行标准的起草制定，提高行业标准化人员标准化知识水平。共有40余位标准化骨干人员参加了培训，取得了良好的培训效果，并获得了培训学员的积极反馈。

本次会议务实高效、圆满地完成了各项既定任务，对中国锻压协会标准工作的高质量发展将具有里程碑意义！

喜报：中国锻压协会协会发布团体标准再入围 2022 年团体标准应用示范项目

2022年11月2日，工业和信息化部对102项2022年团体标准应用示范项目进行公开征求意见，中国锻压协会发布的T/CCMI 13.1-2021《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第1部分：乘用车发动机胀断连杆》团体标准成功入选。

T/CCMI 13.1-2021《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第1部分：乘用车发动机胀断连杆》团体标准由白城中一精锻股份有限公司牵头，联合国内主要连杆锻造企业和原材料生产企业共同制定。

本为首部乘用车发动机胀断连杆毛坯标准，统一规范了常用材料、锻件技术条件、检测标准，对实际生产具有指导性，意义重大，是行业急需的标准。同时本标准填补了国内发动机胀断连杆毛坯领域空白，技术指标达到了国内领先、国际先进水平。

牵头单位：

白城中一精锻股份有限公司

参编单位：

北京科技大学

南宫市精强连杆有限公司

浙江跃进机械有限公司

张家港市环鑫精密锻造有限公司

重庆江东汽车零部件有限责任公司

石家庄钢铁有限责任公司

江阴兴澄特种钢铁有限公司

建龙北满特殊钢有限责任公司

抚顺特殊钢有限公司

第二十五届全国锻造（压）协会秘书长工作会议

第二十五次全国锻造（压）协会秘书长工作会议于 2022 年 11 月 5 日在江西省景德镇市景德镇明兴航空锻压有限公司举行。中国锻压协会常务副理事长兼秘书长张金先生出席了会议，江西省锻压协会常务副理事长闫洪先生，监事张如华先生，江西省锻压协会副理事长、景德镇明兴航空锻压有限公司董事长毕民主先生出席了会议，6 家地方协会（北京、上海、重庆、湖北、胶州、江西）协会秘书长（或代表）出席了会议，到会人员共 16 人。

单 位	姓 名	职 务
湖北省锻压协会	蔡响生	秘书长
重庆锻压行业协会	王雨庆	秘书长
北京铸锻行业协会	王 青	副理事长兼秘书长
江西省锻压协会	闫 洪	常务副理事长
	张如华	监事
	胡 志	秘书长
胶州市锻压机械协会	尚 涛	青岛宏达锻压机械有限公司区域总监
中国锻压协会	张 金	执行副理事长兼秘书长
景德镇明兴航空锻压有限公司	毕民主	总经理，江西省锻压协会副理事长
	毕文海	总经理助理
	万玉玲	技术副总
	程锋华	生产部部长
	江同飞	质管部副部长

会议由江西省锻压协会常务副理事长闫洪先生主持，主题为“践行二十大，共划十四五”。会议主要内容有：

(1) 认真学习了习近平总书记重要讲话精神，把握落实党的二十大会议精神，奋力夺取全面建设社会主义现代化国家新胜利。

(2) 景德镇明兴航空锻压有限公司董事长毕民主介绍了企业发展历程、业务概况和发展遇到的问题。

(3) 各地秘书长通报了近一年来的工作，交流了有关信息。主要集中在以下几方面：

(a) 与政府相关部门沟通和合作，为企业申报“小巨人”等项目、信息化建设等提供帮助。

(b) 企业招工困难，人才流失大，外加疫情原因，导致对企业人才问题引发生产和发展受限。

(c) 积极与政府沟通制针对行业企业制定帮扶计划和政策，积极反映企业呼声，为企业说话，争得了企业的生存和发展空间。

(4) 张金副理事长兼秘书长作主题讲话，介绍了行业国内外概况和发展趋势，陈述了

中国锻压协会的工作思路。要点有：

(a) 要深入学习贯彻党的二十大会议精神，把二十大做出的重大决策部署付诸行动、见之于成效，学深悟透，做实习近平新时代中国特色社会主义思想，把握好其世界观和方法论，切实用以武装头脑、指导实践、推动行业工作。党的二十大报告提出，促进区域协调发展，这为锻造业更加精准对接国家战略部署、服务经济社会高质量发展提供了根本遵循和行动指南。同时，企业要深入领会党的二十大会议精神，促进人与自然和谐共生，要注重安全生产和环境保护。

(b) 国家政策方面，中国锻压协会参与国家工信部、发改委、环保局等共同组织的“铸锻行业振兴行动计划”的制定，文件在 3 个方面对行业发展有重大利好：1) 铸造行业产能限制有望解除；2) 铸造行业不是“双高”，锻造也不能参考铸造行业进行管理；3) 锻造行业使用的材料，炼钢产量将不在限产能的范围，但不允许以铸造或锻造名义生产钢锭、钢坯进行销售。

国家引导电力、航天航空、医疗设备、“三农”设备、造船和建筑等行业的快速发展，相关产品上锻件需求看好。企业应认真研究国家的产业政策，协会也要下力气研究产业政策和经济等政策的变化，从而引导行业避免危机，寻找机会。

(c) 分析了中国锻造企业的分布，各地锻造企业具有区域发展的特点，要求锻造企业要有自己专新特新技术和产品特点。目前中国规模以上锻造有 600 多家，受疫情影响，2021 年全国锻造企业整体处于微增长，但利润率有所下降。

中国锻造行业的未来发展方向，在材料方面，高强钢、钛合金、复合材料在航天航空、兵器、医疗器械等方面有较大的增长空间；在技术方向，模锻具有锻件尺寸精确，加工余量较小，结构较复杂生产率高的特点，适合今后锻造市场小批量、多品种的要求；在成本控制方面，不要过度为追求延长模具寿命而过度投资，注重成本核算。提倡“一元钱工程”，如企业年产 30 万件，每件节省 1 元，企业年可节约 30 万元。

(d) 企业要加强精细化管理，注重在信息化方面加强建设。信息化生产主要体现在产品库存、物料管理、产品开发、协调配套、现场生产设备管理、财务管理等方面，可有效降低成本、增强生产的灵活性，提高企业的生产效率。特别是要注重应用器“排产”功能，这可以减少早班调度会，充分发挥设备维护能力和设备有效运行时间。

企业要加强与国际锻造企业的交流与学习，如德国和日本的模锻，北美的航空、叶片锻造，意大利、法国、英国、西班牙和韩国的锻造。协会要加强这方面的研究，利用我们的优势，发现我们的机会。竞争必将在中国市场展开，因此我们也要研究中国市场。

(e) 差异化竞争、注重企业劳动者的获得感，以及发自内心的企业“以人为本”是企业创造核心竞争力的关键因素，而企业以质量为本的经营理念是一个必须坚持和践行的理念、行为和事业。

(f) 中国锻造行业必须认识到推动装备国产化尤为重要，而且采购和购买设备必须坚持“小毛病不能有，大毛病不能用”的理念，彻底摒弃“差不多”和“还行吧”的农耕文化理念。

(5) 与会代表参观考察了景德镇明兴航空锻压有限公司产品陈列室及生产现场，对公司良好的发展势头印象深刻。

会议对景德镇明兴航空锻压有限公司表示衷心感谢。会议就下届会议的主办和承办单位提出：请中国锻压协会会后根据各协会情况，协商确定具体主办和承办协会或企业。

中国锻压协会《绿色锻造工厂设计指南》团体标准专家评审会顺利召开

2022年12月2日，由中国锻压协会组织的《绿色锻造工厂设计指南》团体标准专家评审会以腾讯会议形式在线上顺利召开。该标准由中国联合工程有限公司牵头制定。



出席会议的评审专家有：中国铸造协会团体标准专家薛纪二女士，中国机械总院集团北京机电研究所有限公司副总工袁海伦先生，原上海交通大学教育集团专家、副总裁那莉女士，北华航天工业学院专家、教授杜韧先生，万向钱潮传动轴有限公司总经理倪金传先生。评审组长由薛纪二女士担任。

会议首先由中国锻压协会副理事长韩木林先生致辞，韩理事长向与会专家和参会企业

领导介绍了中国锻压协会标准工作开展情况及本标准的开展情况和对行业的意义。

会议由标准起草牵头单位中国联合工程有限公司副院长赵红兵对团体标准的编制说明、标准内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报说明。

经过专家评审组的质询、讨论和审议，专家一致认为：本标准为绿色锻造工厂设计提供了重要依据，可指导企业进行绿色锻造工厂的新建、改建及扩建，具有良好的可操作性和指导性，助力锻造行业和企业实现高质量发展；本标准为首次制定，绿色、节能、环保、循环利用和智能化等方面的技术内容具有新颖性和创新性，填补了锻造行业绿色工厂设计标准的空白，属于国内先进水平。

经过投票表决一致通过评审。牵头单位将按照专家评审意见对标准进行修改完善后报中国锻压协会批准、发布。并根据专家建议争取在发布半年后申报工信部百项团体标准。

会议由中国锻压协会标准委员会干事长孙娇娇主持。标准起草单位的领导和起草工作组成员参加了线上视频会议。

中国锻压协会《热挤压成型冷轧工作辊锻件技术条件》等四项团体标准专家评审会顺利召开

2022年12月28日-29日，由中国锻压协会组织的《热挤压成型冷轧工作辊锻件技术条件》、《半组合式船用曲柄模锻件通用技术条件》、《1000MW级核电汽轮机组整锻高压转子锻件技术条件》、《1000MW级核电汽轮机组整锻低压转子锻件技术条件》团体标准专家评审会以腾讯会议形式在线上顺利召开。

出席会议的评审专家有：山东光明工模具制造有限公司副总经理付前进先生；中国铸造协会团体标准专家薛纪二女士；上海电气上重铸锻有限公司副总经理李向先生；大连华锐船用曲轴有限公司副总经理郎雪刚先生；洛阳理工学院博士生导师薛永栋先生；二重（德阳）重型装备有限公司副厂长李波先生。评审组长由付前进先生担任。

会议首先由中国锻压协会执行副理事长/秘书长张金先生致辞，张金秘书长向与会专家和参会企业领导介绍了标准在锻压行业发展中的重要意义以及目前中国锻压协会标准工作开展情况。

中国第一重型机械股份公司首席科学家王宝忠先生致辞，他强调团体标准一定要具有先进性，实用性特点。自协会开展标准工作以来，一重积极地支持和参与协会团体标准各项工作，牵头立项制定了四项大型锻件团体标准。并表示今后一重将一如既往的加强锻件

制造技术开发工作，积极推动行业高质量发展。

会议由标准起草牵头单位中国第一重型机械股份公司各个标准相关负责人对团体标准的编制说明、标准内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报说明。

经过专家评审组的质询、讨论和审议，专家一致认为：

1、《热挤压成型冷轧工作辊锻件技术条件》标准为市场推广应用热挤压成型冷轧工作辊提供了依据，具有可操作性及应用性，促进企业和锻造行业实现高质量发展，标准为首次制定，填补了热挤压成型在冷轧工作辊锻件标准的空白。

2、《半组合式船用曲柄模锻件通用技术条件》标准首次提出采用 FGS 锻造技术制造半组合式船用曲柄模锻件，规范了生产及其验收规则，具有实用性和新颖性；标准填补了半组合式船用曲柄模锻技术标准的空白。

3、《1000MW 级核电汽轮机组整锻高压转子锻件 技术条件》标准的制定为 1000MW 核电机组先进压水堆常规岛整锻高压转子锻件采购和验收提供了依据，其制造技术填补了国内空白，产品成果实现了国产化目标，具有创新性，促进了锻造行业和核工业制造高质量发展。标准是首次制定，填补了锻造行业核电常规岛整锻高压转子锻件标准空白。

4、《1000MW 级核电汽轮机组整锻低压转子锻件 技术条件》标准的制定为 600 吨级钢锭生产超大型 1000MW 核电机组先进压水堆常规岛整锻低压转子锻件采购和验收提供了依据，填补了锻造行业超大型核电常规岛整锻低压转子锻件标准相应技术指标空白。

经过投票表决一致通过评审。牵头单位将按照专家评审意见对标准进行修改完善后报中国锻压协会批准、发布。

会议由中国锻压协会标准委员会干事长孙娇娇主持。标准起草单位的领导和起草工作组成员参加了线上视频会议。

2022 典型锻造零部件先进制造技术论坛——转向系统及紧固件专题会议圆满召开

2022 年 12 月 27 日，由中国锻压协会主办、金马工业集团协办的“2022 中国典型锻造零部件先进制造技术论坛——转向系统及紧固件专题”会议在山东日照苏宁诺富特酒店成功举办。



来自国内外近 100 家企业的 150 余位锻造专家及企业代表共襄盛举，围绕“新格局 新工艺 新生态”的主题开展探讨交流。

27 日，会议在中国锻压协会副理事长韩木林先生的致辞中隆重开幕。金马工业集团股份有限公司的党委书记、副总经理刘君臣先生向参会代表致欢迎辞。

27 日，由典型锻造零部件领域的专家们带来了 8 场真知灼见的行业报告，他们从技术工艺、发展趋势等多个热门角度出发，分享了转向系统及紧固件锻造零部件行业的发展现状与成功案例。具体报告如下：

《商用车转向机关键件锻造技术综合研究》金马工业集团/ 总工程师/ 赵昌德

《汽车转向器万向接头一体化技术》UNYTITE(中国)/ 工程师/ 王榕嘉

《AI+3D 视觉推动锻造企业数智化转型》梅卡曼德（北京）机器人科技有限公司/ 汽车行业销售总监/ 吴俊

《新能源汽车背景下汽车转向节技术发展趋势》安徽安簧机械股份有限公司/ 副总经理/ 黄昌文

《新型高能螺旋压力机的发展现状及应用》青岛益友锻压机械有限公司/ 总经理/ 宋大臣

《汽车转向节锻件工艺及技术》重庆庆铃锻造有限公司/ 主管工程师/ 成小锋

《转向系统典型锻件失效模式及应对措施》一汽解放智慧汽车系统公司/ 车间主任/ 卢国寅

《商用车前轴和转向节锻造技术现状与发展趋势》中国机械总院集团北京机电研究所有限公司/ 副总工程师/ 蒋鹏

27 日下午，由中国锻压协会副理事长韩木林先生 主持并参与会议研讨环节，现场对典型锻造零部件行业存在的问题、解决的办法以及未来的发展方向进行答疑交流。



28日，“2022中国典型锻造零部件先进制造技术论坛——转向系统及紧固件专题”会议的参会代表们集体前往金马工业集团股份有限公司进行参观学习，先后参观了金马集团科创中心、金泰事业部锻造车间、本部锻造车间等，现场感受了典型锻造零部件行业瞪羚企业的技术实力与卓越风采。